



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



ENDUIT SOBEPOX®

Pour sols et murs en béton

Pâte époxy sans solvant



DEFINITION

- Mastic ou enduit époxy bi-composant, d'aspect lisse, sans solvant pour le rebouchage et le surfacage de bétons
- Mastic pour ouvrage en contact avec eau potable
- Bénéficie d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) :
 - ACS n°23 MAT LY 097
- Bénéficie d'une Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) en association avec notre gamme eau potable :
 - ACS n°23 MAT LY 096 du système ENDUIT SOBEPOX® + PROTECSOB® PRIM EPVI + PROTECSOB® EP

UTILISATIONS

- Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures
- Ratissage, reprofilage
- Réalisation de congés et de chanfreins
- Collage de bandes Hypalon™ pour le pontage de fissures

PRINCIPALES PROPRIETES

- Utilisable en couche épaisse jusqu'à 1 cm sans coulure grâce à sa thixotropie
- Revêtement adhérent et résistant sur béton et acier
- Ne coule pas
- Adapté au colmatage de grosses fissures et de cavités, même en vertical
- Recouvrable par la plupart des finitions époxy ou polyuréthanes bi-composant

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C pour la référence 29263)

Teinte Gris
Densité 2.00 ± 0.05

Extrait sec **En Poids et en volume** : > 99%

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :
Kit de 1.5 kg : base 900 g – durcisseur 600 g
Kit de 5 kg : base 3 kg – durcisseur 2 kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C.
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum.

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface Les supports **béton** devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Les supports **en acier** devront être traités par :

- Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement
- Sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

Conditions d'application **Température du produit** : 10°C à 30°C - **Température support** : 10°C à 30°C

Température de l'intérieur de la capacité (ou ambient) : 10°C à 40°C

Hygrométrie : maximum 80 % HR

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Rapport de mélange en poids

- Base : 60%
- Durcisseur réf. 29264B : 40%

Préparation du produit Bien mélanger la base et le durcisseur de manière à obtenir une pâte homogène

Matériel d'application **Spatule, couteau, taloche,...**

Durée de vie en pot 2h à 20°C
(pour 1kg de mélange) 45 min à 30°C

Temps de séchage Hors poussière : 8 h
Apparent complet : 24h

Délai de recouvrement De 24h à 1 mois (par époxy ou PU bi-composant)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b

Classification COV Non concerné

Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante
Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

SOBEPOX® est une marque protégée par la Société SOB SOLUTIONS en France et à l'international. Tout usage de la marque SOBEPOX® sans l'accord préalable de la Société SOB SOLUTIONS donnera lieu au paiement des dommages et intérêts.

Fait le 30/08/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.