



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



ENDUIT SOBEPOX® GRANULEUX

Pour sols et murs en béton

Pâte époxy sans solvant



DEFINITION

- Mastic ou enduit époxy bi-composant, d'aspect granuleux, sans solvant pour rebouchage et surfacage de bétons
- Eau potable : ACS n°16 MAT LY 244 du 16/12/2022, en association avec le Primersob EP.VI (réf. 26608) et la finition Protecsob EP (réf. 24720)

UTILISATIONS

- Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures
- Ratisage, reprofilage
- Réalisation de congés et de chanfreins
- Collage de bandes Hypalon™ pour le pontage de fissures

PRINCIPALES PROPRIETES

- Utilisable en couche épaisse jusqu'à 1 cm sans coulure grâce à sa thixotropie
- Revêtement adhérent et résistant sur béton et acier
- Ne coule pas
- Adapté au colmatage de grosses fissures et de cavités, même en vertical
- Aspect granuleux donc recouvrable par la plupart des finitions sans sablage préalable

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C pour la référence 25943)

Teinte Saumon
Densité 1.80 ± 0.05
Extrait sec **En Poids et en volume** : > 99%

Recouvrement à 20°C A partir de 15h
Recouvrement à 12°C A partir de 24h

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :
Kit de 1.5 kg : base 900 g – durcisseur 600 g
Kit de 5 kg : base 3 kg – durcisseur 2 kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C.
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum.

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Les supports en acier devront être traités par :

- Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement
- Sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

Conditions d'application Température du produit : 10°C à 30°C - Température support : 10°C à 30°C

Température intérieur de la capacité (ou ambient) : 10°C à 40°C

Hygrométrie : maximum 80 % HR

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Rapport de mélange en poids

- Base : 60%
- Durcisseur réf. 26529B : 40%

Durée de vie en pot 2h à 20°C
1h à 30°C

Temps hors poussière 3-4h

Préparation du produit Bien mélanger la base et le durcisseur de manière à obtenir une pâte homogène

Matériel d'application Spatule, couteau, taloche,...

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b

Classification COV Non concerné

Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC

Résistance en compression 57.7 MPa (NF EN 196-1)

Résistance en flexion 31.9 MPa (NF EN 196-1)

SOBEPOX® est une marque protégée par la Société SOB SOLUTIONS en France et à l'international. Tout usage de la marque SOBEPOX® sans l'accord préalable de la Société SOB SOLUTIONS donnera lieu au paiement des dommages et intérêts.

Fait le 20/12/2022. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.