



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

EPOSOB 1000

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT



Teintable SOBCOLOR®.S

DEFINITION

- Peinture époxydique bi-composante en phase solvant
- Peinture destinée principalement aux sols bétons

UTILISATIONS

- Sols béton à usage industriel et commercial
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Utilisable en finition de système anticorrosion sur métaux
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines époxydiques en extérieur)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anti-poussière efficace
- Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel
- Application facile et séchage rapide
- Bonne résistance aux pneus chauds

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'EPOSOB 1000 gris perle réf 20250)

Aspect du film Satiné - Brillant
Teintes Selon nuancier « Peintures et résines de sols » et coloration : système à teinter SOBCOLOR®.S

Densité 1.48 ± 0.05
Extrait sec **Poids** : 73.3 % ± 2.0 – **Volume** : environ 54 %

Rendement théorique 5 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports

Séchage à 20°C 8h
Circulable avec précautions 24 à 72h

Recouvrement par lui-même De 6h à 10j maximum, sans égrenage
Propriétés finales atteintes 7 jours à 20°C

Conditionnement Emballages séparés et pré-dosés :
Kit de 1kg : base 0.90kg – durcisseur 0.1kg
Kit de 5kg : base 4.5kg – durcisseur 0.5kg
Kit de 25kg : base 22.5kg – durcisseur 2.5kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR ⁽¹⁾ La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation En raison de la présence de solvant, il est nécessaire de respecter les précautions d'usage et de bien ventiler les locaux.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Base : 90% ▪ Durcisseur réf. 25172B : 10%
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	8h
<i>Préparation du produit</i>	Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 10 min puis mélanger à nouveau. Utiliser un agitateur si possible. Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes) NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	Brosse, rouleau, pistolet Première couche : 10 à 15% avec du diluant Epoxyde réf. 05305 Couches suivantes : 0 à 5% avec du diluant Epoxyde réf. 05305
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde réf. 05305 avant séchage

⁽¹⁾ Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, tâches blanches après aspersion d'eau (carbamatation). La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

2 à 3 couches d' **EPOSOB 1000** suivant l'importance du trafic

PROPRIETES DU FILM SEC

<i>Adhérence par traction (béton)</i>	4.1 MPa (selon la norme NF EN ISO 4624)
<i>Résistance à l'abrasion</i>	Perte moyenne de masse : 17.5 mg pour 100 tours , Meule H22. Charge appliquée 500g. Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2
<i>Résistance chimique</i>	Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel, ainsi qu'à des garages parking. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

CAS PARTICULIERS

- **Revêtement antiglissant** : Pour certains locaux où les problèmes de sécurité rendent nécessaire un revêtement adapté, une solution peut être mise en œuvre avec l'**EPOSOB 1000** de série :
 - 1 couche d' **EPOSOB 1000** diluée à 10 à 15%, à raison d'1 kg/5 m² (200 g/m²)
 - 1 seconde couche d' **EPOSOB 1000** non diluée, à raison d'1 kg/5 m² (200 g/m²)
 - Projection de silice sèche, ultrafine et calibrée type S48 à raison d'1kg à 1,5 kg/m² sur la 2^{ème} couche fraîche d' **EPOSOB 1000**
 - Elimination le lendemain par balayage des agrégats de silice non fixés puis application d'une 3^{ème} couche d' **EPOSOB 1000** non diluée, à raison d' 1kg/2,5m² (400 g/m²)

Consommation : 200 + 200 + 400 = 800 g/m² d' **EPOSOB 1000**
1 kg à 1,5 kg/m² de Silice **S48**

Résistance à la glissance au moyen du pendule de frottement (Pendule SRT) sur support humide

- Valeur SRT sur film lisse à 20 suivant NF 14231
- Valeur SRT sur système antidérapant avec silice fine S48 à refus à 74 suivant NF 14231

- **Vernis de finition**

Pour les teintes foncées telles que le rouge basque (réf. 20255) et le jaune RAL 1003 (réf. 22340), un trafic piétonnier intense peut produire des efflorescences colorées. Il est conseillé d'appliquer 24 h après la dernière couche d' **EPOSOB 1000**, une couche vernis polyuréthane en phase solvant **VERBLOC** ou en phase aqueuse **VERBLOC.O**.

- **Traçage**

L' **EPOSOB 1000** Blanc (réf. 20307) et Jaune RAL 1003 (réf. 22340) sont à utiliser pour le marquage des sols traités en peinture époxy et polyuréthane.

Respecter les intervalles de recouvrement : de 6 h à 10 j maximum, sans égrenage, pour sols traités en **EPOSOB 1000**

Pour les sols traités avec d'autres peintures : Se référer aux intervalles de recouvrement de chaque peinture.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b1
<i>COV (pour la référence 20250)</i>	394g/litre, classe de COV jPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 11/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.