SOL

EPOX 100

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT

SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

PRODUIT DE CONCEPTION ET FABRICATION FRANÇAISE

ÉMISSIONS DANS L'AIR INTÉRIEUR A+ (A+ A B C)

USAGE PRO · 2K · 100 % ES · INT · 3 m²/Kg

DEFINITION

- Résine époxydique bi-composante sans solvant à haut extrait sec volumique
- Film semi-épais
- Protège les sols contre l'usure par la qualité structurelle du revêtement obtenu et par son épaisseur

UTILISATIONS

- Sols bétons à usage industriel et commercial. Peut être appliquée aussi sur les murs
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines époxydiques en extérieur)
- Peinture pour chambres froides jusqu'à -20°C (après application et séchage 48h, à température ambiante de 20°C)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection antipoussière efficace
- Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques (voir tableau joint)
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel
- Application facile, sans émanation de solvant
- Permet d'obtenir en une couche un film sec de 180-200µm soit la valeur de 3 à 4 couches de peintures en film mince
- Très bonne résistance aux pneus chauds (rapport essais des Laboratoires Pourquery N° RI 03283_0_FR du 13/04/2016)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'EPOX 100 blanc cassé réf 12876)

Aspect du film	Satiné – Brillant pommelé
Teintes	Selon nuancier « Peintures et résines de sols »
Densité	1.60 ± 0.05
Extrait sec	**Poids** : > 99 % – **Volume :** > 98 %
Rendement théorique	3 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports Pour une protection longue durée, une 2ème couche peut être appliquée à 24h d'intervalle
Séchage à 20°C	Circulable avec précautions de 24 à 48h
Séchage à 12°C	Circulable avec précautions de 48 à 60h
Recouvrement par lui-même	De 24h à 10j maximum, sans égrenage
Propriétés finales atteintes	7 jours à 20°C
Conditionnement	Emballages séparés et pré-dosés : **Kit de 1kg** : base 0.82kg – durcisseur 0.18kg **Kit de 5kg** : base 4.1kg – durcisseur 0.9kg **Kit de 15kg** : base 12.3kg – durcisseur 2.7kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface — **Les supports béton** devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Conditions d'application — **Température support** : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C
Hygrométrie : maximum 70 % HR
La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, taches blanches après aspersion d'eau (carbamatation). La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques.

Rapport de mélange en poids
- Base : 82%
- Durcisseur réf. 13317B : 18%

Durée de vie du mélange à 20°C — **1h.** Une élévation de température la diminue fortement

Préparation du produit — Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau.Si possible, utiliser un agitateur. **Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes)**
NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Matériel d'application — **Brosse, rouleau**

Nettoyage des outils — Diluant Epoxyde réf. 05305 avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton — 1 couche de PROTECSOB® PRIM EPVI ou de PRIMER SOBSYL
1 à 2 couches d'**EPOX 100** suivant l'importance du passage

PROPRIETES DU FILM SEC

Adhérence par traction (béton) — **6.2 MPa** (selon la norme NF EN 1542 : 1999)

Résistance à l'abrasion — Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2
Perte moyenne de masse : **27 mg pour 100 tours**, Meule H22. Charge appliquée 1000g
Perte moyenne de masse : **5.6 mg pour 100 tours**, Meule CS10. Charge appliquée 1000g

Résistance chimique — Se référer au tableau des résistances chimiques des peintures de sol

PRECAUTIONS

- L'**EPOX 100** ne doit pas être appliqué directement sur béton. Il est impératif d'appliquer un fixateur époxy. Le choix du PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608) permet de constituer un système complet sans solvant favorisant la sécurité et le confort de l'applicateur.
Respecter les intervalles de recouvrement indiqués sur leurs fiches techniques respectives

- Dans le cas d'une chape béton grenaillée uniquement, la couche de fixateur époxy peut être remplacée par une première couche d'**EPOX 100** additionné d'ADJUVANT SOBSYL Promoteur d'Adhérence (réf. 25862) :
  - 1 dose de 12.5 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit d'1 kg d'**EPOX 100**
  - 1 dose de 62.5 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit de 5 kg d'**EPOX 100**
  - 1 dose de 175 g d'ADJUVANT SOBSYL pour un kit de 15 kg d'**EPOX 100**

La deuxième couche d'**EPOX 100** est à appliquer entre 24h et 10 jours maximum sans égrenage

NETTOYAGE, TRAITEMENT ET ENTRETIEN DES SOLS EN EPOX 100

- **Nettoyage de l'EPOX 100 visant à éliminer les graisses et les traces de pneus :**

Utiliser le détergent basique SOBNET en lavage manuel ou autolaveuse. Afin de supprimer certaines traces récurrentes d'autres détergents peuvent être nécessaires.

CAS PARTICULIERS

- La résistance à l'abrasion et la conservation de l'aspect esthétique initial du revêtement peuvent être améliorées par l'application entre 24h et 10 jours après d'une couche de vernis polyuréthane en phase solvant VERBLOC ou en phase aqueuse VERBLOC.O
- L'**EPOX 100** peut être appliqué en revêtement autolissant à la spatule à dents fines réf SPADP2 à raison d'1kg à 1.2 kg/m², sur support traité au préalable avec le PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608). L'application est réalisable seulement avec les teintes de série (gris perle ral 7042, gris blanc, rouge basque, pierre de Crayssac et blanc cassé), autres teintes nous consulter.
- Pour certains locaux où les problèmes de sécurité rendent nécessaire un revêtement adapté, il est possible de constituer :

- **Un revêtement antidérapant : rugosité très prononcée : valeur SRT à 100 suivant NF EN 14231**
  - 1 couche de fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
  - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m²
  - Projection de corindon, du type COR496 à raison d'environ 4kg/m² sur la couche d'**EPOX 100** fraîche.
  - Le lendemain, élimination par balayage du corindon non fixé (rendement du corindon après balayage 1.7kg/m2)
  - Application d'une 2ème couche d'**EPOX 100** à raison de 700 g/m²

- **Un revêtement antidérapant : rugosité prononcée : valeur SRT à 61 suivant NF EN 14231**
  - 1 couche de fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
  - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m²
  - Projection de silice sèche et calibrée, type Q209 à raison d'environ 3kg/m² sur la couche d'**EPOX 100** fraîche.
  - Le lendemain, élimination par balayage de la silice non fixée (rendement de la silice après balayage 1.1kg/m2)
  - Application d'une 2ème couche d'**EPOX 100** à raison de 600 g/m²

- **Un revêtement antiglissant :**
  - 1 couche fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
  - 1 couche d'**EPOX 100** à raison de 330 g/m² avec incorporation dans le seau d'**EPOX 100** de l'additif SOBTEX antiglissant réf 26456 (1 dose de 100 gr d'additif SOBTEX dans 1 seau de 5 kg d'**EPOX 100** ou 3 doses dans un seau de 15 kg).
  - Le lendemain, application d'une 2ème couche d'**EPOX 100**, à raison de 330g/m2

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel, ainsi qu'à des garages parking. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 6b
COV (pour la référence 12876)	< 1 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Fait le 11/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.