

# FERSOB MARTELE

## Pour supports en acier

### ANTIROUILLE DE FINITION



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS



#### DEFINITION

- Laque de finition gélifiée à effet martelé pour application sur acier et métaux non ferreux apprêtés.
- Liant à base de résine glycérophtalique en phase solvant
- Effet décoratif
- Aspect brillant
- Disponible en couleur anthracite (27700), bleu (26954), gris clair (26950), vert (26952) et châtaigne (27611)
- Doit être appliqué en une couche sur primaire adapté de couleur proche.

**Attention: ne pas utiliser sur acier galvanisé ou primaires riches en zinc**

#### UTILISATIONS

- Protection décorative de travaux de serrurerie (portail, grille, lampadaire, mobilier de jardin etc.).
- Couche de finition pour matériel industriel.
- Rénovation de matériels de travaux publics.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente résistance à la corrosion.
- Bonne résistance aux intempéries.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le FERSOB Martelé Gris Anthracite réf. 27000)

<i>Aspect du film</i>	Martelé
<i>Teintes</i>	Selon nuancier « GAMME FER ET METAUX »
<i>Densité</i>	0.98 ± 0.03
<i>Extrait sec</i>	<b>En Poids</b> : 52.1 % ± 2.0 – <b>En Volume</b> : environ 46 %
<i>Rendement théorique</i>	9 m <sup>2</sup> /litre pour 50µm secs, soit 90µm humides
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 2h Sec toucher : 24h Apparent complet : 72h Temps de recouvrement minimum par lui-même : non concerné
<i>Conditionnement</i>	0.75 Litre - 3 Litres
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois, en emballage d'origine non ouvert, et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

**MISE EN ŒUVRE**

<i>Préparation de surface</i>	<b>Acier</b> : A utiliser impérativement sur un apprêt type APPRET UPB ou APPRET ARHS (coloris gris clair ou proche de la finition martelée) <b>Anciens fonds peints</b> : nettoyage, égrenage puis dépoussiérage.
<i>Conditions d'application</i>	<b>Métaux non-ferreux</b> : A utiliser impérativement sur un apprêt type GALPRIM <b>Température du support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 5°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit, de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet pneumatique et brosse
<i>Dilution</i>	Diluant SN3 référence 08803 Au pistolet pneumatique : 5 à 10% A la brosse : 0 à 5% Pour des raisons esthétiques, nous ne conseillons pas l'application au pistolet airmix et airless.

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la référence 27000)</i>	468 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 06/02/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2