



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



IMPRESOB MONO

Pour sols bétons

ESTER EPOXY MONOCOMPOSANT



DEFINITION

Réf. 28169

- Imprégnation Ester d'Epoxy monocomposante en phase solvant pour supports bétons
- Prêt à l'emploi

UTILISATIONS

- Mise en peinture des sols ciment et béton à moyen trafic en intérieur et extérieur
- Application possible sur murs et appuis de fenêtre

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une parfaite liaison entre la chape béton et les peintures de sol monocomposantes en phase aqueuse AQUASOB et en phase solvant ALKYSOB
- Excellente adhérence sur supports minéraux
- Améliore l'adhérence des peintures de sol monocomposantes sur béton à pH élevé (évite la saponification de l'ALKYSOB)
- Améliore l'adhérence de l'AQUASOB sur les sols béton
- Application simple par moyens traditionnels
- Intermédiaire sur primaire à base d'ester d'époxy riche en zinc monocomposant, type ZINCOSOB avant application de la finition en phase aqueuse SOBTOP

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

Aspect du film Satiné Mat

Teintes Blanc laiteux

Densité 1.06 ± 0.05

Extrait sec **Poids** : 58.7 % ± 2.0 – **Volume** : environ 44.8 %

Rendement théorique 8 à 12 m²/litre à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports

Séchage à 20°C **Sec toucher** : 4h

Recouvrement 24h

Propriétés finales atteintes 7jours à 20°C

Conditionnement 0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

| | |
|---------------------------------|---|
| <i>Préparation de surface</i> | Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons » |
| <i>Conditions d'application</i> | Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation |
| <i>Préparation du produit</i> | Homogénéiser à l'aide d'un agitateur. Le léger dépôt au fond du seau sera facilement remis en suspension |
| <i>Matériel d'application</i> | Brosse, rouleau Prêt à l'emploi, si besoin White Spirit |
| <i>Nettoyage des outils</i> | Diluant X14 (réf. 25156) ou cellulosique avant séchage |

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton 1 couche d'IMPRESOB MONO

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

| | |
|-----------------------------|---|
| <i>Classification AFNOR</i> | Famille I Classe 10g |
| <i>Classification COV</i> | 434g/litre, classe de COV iPS, valeur maxi de la classe 500 g/l |
| <i>Hygiène et Sécurité</i> | Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante |

Fait le 27/09/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.