

MASTIC SOBEPOX LISSE

Pâte époxy de rebouchage et de surfacage de béton Sans solvant, sans retrait

REFERENCE	27414
COULEUR	Saumon
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6b

CONDITIONNEMENT	Emballages prédosés. Kit de 5kg se décomposant en :
	Base : 3kg
	Durcisseur réf. 27413B : 2kg

DEFINITION	Pâte époxy bi-composant sans solvant d'aspect lisse non rugueux
-------------------	---

PROPRIETES	Utilisable en couche épaisse jusqu'à 1 cm sans coulure grâce à sa thixotropie. Adhérent sur béton et acier Sans retrait Résistance mécanique élevée Recouvrable par des finitions époxyes ou polyuréthanes bi-composant
-------------------	--

UTILISATIONS	Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures. Adapté au colmatage de grosses fissures et de cavités, même en vertical Ratissage, reprofilage Réalisation de congés et de chanfreins Collage de bandes plastiques pour le pontage de fissures
---------------------	---

PREPARATION DE SURFACE	Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3: • SOLIDES : Eliminer les anciens revêtements ainsi que toute particule friable par action mécanique (sablage, grenaillage, ...). Dépoussiérer. • PROPRES : Eliminer les parties grasses. Taches de graisse et huiles minérales : laver avec un détergent SOBNET (réf. 09074) dilué à 4 fois son volume d'eau, puis rincer à l'eau claire. Les corps gras végétaux devront être éliminés par un lavage à la lessive de soude à 10% ou autre détergent basique. • SECS : Appliquer sur fond sec uniquement - Bétons neufs : 28j de séchage minimum, humidité $\leq$ à 4% conformément au DTU 59.3 - Bétons anciens : après lavage à l'eau, laisser évaporer l'eau de rinçage Les supports en acier devront être traités par : Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement Ou sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5
-------------------------------	--

METHODE D'APPLICATION

Bien mélanger la base et le durcisseur de manière à obtenir une pâte homogène

Mode d'application

Spatule, couteau, taloche

Température d'application

de 5°C à 35°C

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.

Hygrométrie

80% HR maximum

CARACTERISTIQUES DU MELANGE A 20°C

Densité

2.00 ± 0.05

Extrait sec

≥ 98%

COV sous forme de livraison

non concerné

Dosage des composants :

En poids

En volume

Base

60

48 env.

Durcisseur

40

52 env.

Durée de vie en pot (pour 1 kg de mélange)

2h à 20°C

45 min à 30°C

Temps de séchage

Hors poussière

8h

Apparent complet

24 h

Délai de recouvrement

De 24h à 1 mois (par époxy ou PU bi-composant)

STOCKAGE

12 mois dans son emballage d'origine non ouvert, à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 12/09/2012. Remplace les versions précédentes.