



DEFINITION

- Peinture de finition d'aspect laque mate à haut pouvoir opacifiant et de blancheur éclatante
- Impression microporeuse universelle mate, à base de résines acryliques en phase aqueuse.
- Application multicouches pour brosse, rouleau et pistolet.

UTILISATIONS

- Peinture de finition pour tous supports du bâtiment pour intérieur et extérieur
- Impression hautes performances pour boiseries en intérieur et extérieur.
- Impression d'adhérence sur tous supports usuels du bâtiment et anciens fonds peints.
- Appliqué en 2 couches minimum, le **MICROSOB THIX** peut être utilisé comme finition mate pour bois, sinon il doit être recouvert par une finition acrylique en phase aqueuse.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Adhérence tous supports : bois neufs ou anciens sans tanin, plâtres et dérivés, anciens fonds peints, bétons, ciments, PVC rigide, acier galvanisé, zinc, cuivre, aluminium.
- Très haut pouvoir garnissant, microporeux et hydrofuge.
- Excellent rendu avec un aspect laque soyeux
- Lessivable et lavable (résistance à l'abrasion humide classe 1 selon ISO 13300)
- Traité antirouille pour têtes de clous, agrafes...
- Séchage et recouvrement rapides sans collant de surface.
- Adhère sur panneaux de laine de verre de type (SHEDISOL alu) en intérieur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le MICROSOB THIX BLANC réf. 26895)

<i>Aspect du film</i>	Mat (5% de brillance sous angle 60°)
<i>Teinte</i>	Blanc
<i>Densité</i>	1.34 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	En Poids : 51.0 % ± 2.0 – en Volume : environ 34 %

Rendement théorique 8 à 10 m²/litre

Séchage à 20°C **Hors poussière** : 30 min
Sec au toucher : 50 min
Apparent complet : 1h
Temps de recouvrement : 2h par lui-même ou par une finition en phase aqueuse.
4h par une laque glycéro base White spirit.

Conditionnement 0.75 Litre - 3 Litres - 10 Litres
Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C.
Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel.

SYSTEMES D'APPLICATION RECOMMANDES

SUPPORTS	Préparation de surface	Intérieur	Extérieur
Bétons, ciments, liants hydrauliques	Brossage, dépoussiérage.	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées
Plâtres et dérivés	Egrenage, dépoussiérage.	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	Non adapté
Anciens fonds peints	Lessivage, grattage des parties non adhérentes, ponçage.	1 couche de Microsob Thix non dilué + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées
Bois sans tanin	Egrenage, dépoussiérage.	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	1 couche de Microsob Thix dilué à 5% + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées
Bois avec tanin	Egrenage, dépoussiérage.	1 couche d'Isolsob ultra sh ou 2 couches d'Isolsob O + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	2 couches d'Isolsob O + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées
PVC rigide	Brossage, dépoussiérage, dégraissage.	1 couche de Microsob Thix Blanc réf. 26895* non dilué + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	Non adapté
Acier	Brossage, dégraissage	1 couche d'Apprêt UPB + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	Non adapté
Acier galvanisé, zinc, cuivre, aluminium*	Dérochage au SOBACID, rinçage soigné, puis séchage.	1 couche de Microsob Thix Blanc réf. 26895* non dilué + 2 couches de Microsob Thix ou 2 couches de finitions adaptées	Non adapté

* sur acier galvanisé, aluminium, zinc, cuivre et PVC appliquer impérativement le **Microsob Thix blanc réf. 26895** en première couche
Les supports et la qualité de préparation de surface devront être conformes au DTU59.1

MISE EN ŒUVRE

- Conditions d'application** **Température du support** : > 10°C - **Température ambiante** : 10°C à 30°C
La température du support doit être supérieure à 10°C pendant l'application et durant toute la durée du séchage, sous risque de perturber la formation du film, induisant une perte d'adhérence.
Hygrométrie : maximum 80 % HR
L'hygrométrie a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle. Il est nécessaire de bien ventiler les locaux.
- Préparation du produit** Bien homogénéiser le produit, de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire l'eau de dilution sous agitation.
- Matériel d'application** Brosse spéciale acrylique, rouleau microfibre polyester 6 (finition tendue) ou 10 (finition pochée) Pistolet airless ou airmix, pistolet pneumatique,
- Dilution** Brosse, rouleau : prêt à l'emploi ou à l'eau : voir tableau ci-dessus
Pistolet pneumatique : 15 % d'eau
Pistolet airless : de 0 à 5 % d'eau.
- Nettoyage des outils** A l'eau, immédiatement après utilisation.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

- Classification AFNOR** Famille I Classe 7b2
COV (pour la référence 26895) 9 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/g, valeur limite de la classe : 30 g/l
Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 08/11/2021. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.