SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

PROTECSOB® PRIM EPVI

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT

DEFINITION

Réf. 26608

- Imprégnation époxy bicomposante sans solvant pour béton, de basse viscosité à fort pouvoir mouillant
- Alimentaire : les composants appartiennent aux listes positives (brochure 1227 et adaptations)
- Le **PROTECSOB® PRIM EPVI** entre dans la composition de systèmes de peintures pour le contact alimentaire
- Eau potable : bénéficie d'attestations de conformité sanitaires (ACS), en association avec notre gamme d'enduit de rebouchage/surfaçage ENDUIT SOBEPOX® (réf. 29263), liant de stratification PROTECSOB® STRAT. EP (réf. 25955) avec tissus fibre de verre et PROTECSOB® EP (réf. 24720) :
  - ACS n° 22 MAT LY 067 et 23 MAT LY 096 sur systèmes non stratifiés
  - ACS n° 20 MAT LY 103, 20 MAT LY 227, 20 MAT LY 228 et 23 MAT LY 042 sur systèmes stratifiés, utilisant les tissus BX800FG, BX450FG et BX320FG.
- Le **PROTECSOB® PRIM EPVI**, en fonction des marchés commerciaux peut être également nommé **PRIMERSOB EP.VI,** la présente fiche technique couvre les deux appellations.

UTILISATIONS

- Primaire d'imprégnation de bétons pour sols et cuvelages en milieux agro-alimentaire, viticole…
- Barrière anti-remontées d'humidité (liquide et vapeur), résistante à la contre-pression d'eau jusqu'à 1 bar.
- A recouvrir par nos revêtements époxy sans solvant du type PROTECSOB® STRAT.EP, PROTECSOB® EP, PROTECSOB® RHN, PROTECSOB® RHN THIX2, PROTECSOB® VINI, SOBLIS, EPOX 100, EPOX 125 ou EPOXY SOL RS

PRINCIPALES PROPRIETES

- Primaire barrière
- Qualité alimentaire et eau potable
- Compatible avec bétons humides, non ruisselants (RE n° RSET-08-26011984 du 10 juillet 2008, du CSTB)
- Fonction "pare vapeur" (RE n°09-26021937/2 du CSTB)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C)

Aspect du film	Brillant
Teintes	Ambrée translucide
Densité	1.07 ± 0.05
Extrait sec	**Poids et Volume** : > 98 %
Rendement théorique	5 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports
Séchage à 20°C	24h
Circulable à 20°C	72h
Recouvrement par	- lui-même ou un époxy sans solvant de la gamme SOL : **de 12h** (surface légèrement collante) **à 72h** maximum. Au-delà, émériser la surface pour favoriser l'adhérence de la couche de finition. - des peintures bi-composantes film mince en phase aqueuse (type SOBOX, SOBAQUA 2K) ou en phase solvant (type EPOSOB 1000 ou PU ROULEAU) : **de 24h à 15jours** maximum - par un époxy sans solvant de la gamme PROTECSOB® : - **à 20°C : de 12h** (surface légèrement collante) **à 5jours** maximum. - **à 30°C : de 12h** (surface légèrement collante) **à 3jours** maximum. Au-delà, émériser la surface pour favoriser l'adhérence de la couche de finition.
Propriétés finales atteintes	8 à 10 jours

Conditionnement	Emballages séparés et pré-dosés : **Kit de 1kg** : base 0.650kg – durcisseur 0.350kg **Kit de 5kg** : base 3.25kg – durcisseur 1.75kg **Kit de 15kg** : base 9.75kg – durcisseur 5.25kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 (1) et 35°C. (1)A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface	**Les supports béton** devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons » Cas des supports béton non ruisselants : Le **PROTECSOB® PRIM EPVI** peut s'appliquer sur bétons humides, mais nous déclinons toute responsabilité sur supports saturés, ruisselants Sur bétons frais, bien rincer les sels à l'eau avant application
Conditions d'application	**Température du produit :** 10°C à 30°C **Température support** : 10°C à 30°C - **Température ambiante** : 10°C à 40°C **Hygrométrie** : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
Rapport de mélange en poids	▪ Base : 65% ▪ Durcisseur réf. 26582B : 35%
Durée de vie du mélange à 20°C	**50min.** Une élévation de température la diminue fortement
Temps de murissement	**5min**
Préparation du produit	Ajouter le durcisseur dans la base, faire un mélange soigné avec un disperseur pneumatique ou électrique. Bien racler les bords et le fond avec un bâton plat. Attendre 5 minutes de murissement puis ré-homogénéiser à nouveau avant application. Le temps de mûrissement est à respecter obligatoirement. Cette étape d'attente après mélange permet d'augmenter la compatibilité entre les deux composants et d'obtenir un aspect de surface homogène. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
Matériel d'application	**Brosse, rouleau**
Nettoyage des outils	Diluant Epoxyde (réf. 05305) avant durcissement

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton	1 couche de **PROTECSOB® PRIM EPVI** Dans le cas de chapes béton maigres, poreuses ou rugueuses, le **PROTECSOB® PRIM EPVI** peut être totalement absorbé et ne pas jouer alors son rôle de saturateur du support. Une deuxième couche est alors nécessaire.
Fonction Pare-vapeur	2 couches de 300 g/m² en fonction pare vapeur (soit 1.7 m²/kg au total des 2 couches)

PRECAUTIONS

▪ Le **PROTECSOB® PRIM EPVI** ne convient pas pour une application sur ancien fond peint, béton glacé non adsorbant, carrelage. Pour ces supports, utiliser notre PRIMER SOBSYL (réf 25854)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 6b
Classification COV	<1g/litre, classe de COV jPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

CAS PARTICULIERS : REALISATION D'UN MORTIER EPOXY DE REBOUCHAGE

- Le **PROTECSOB® PRIM EPVI** peut être utilisé comme base pour la réalisation d'un mortier époxy par addition de silices sèches
  et calibrées du type Q209
- Dosage conseillé :
  - Pour le rebouchage des grosses ornières :
    PROTECSOB® PRIM EPVI 1 partie en poids
    SILICE Q209 8 parties en poids
  - Pour la réalisation d'un revêtement d'1 cm d'épaisseur :
    PROTECSOB® PRIM EPVI 1 partie en poids
    SILICE Q209 5 parties en poids
    Consommation théorique : 0.05 m²/kg

- Mise en œuvre :
  1 - Bien homogénéiser le mélange Base + Durcisseur
  2 - Ajouter la silice Q209 par petites touches et bien homogénéiser en raclant les bords de l'emballage. Pour des quantités importantes, réaliser le mélange dans une bétonnière
  3 - Répandre le mélange sur la zone à traiter. Etaler et damer. Niveler la surface avec une lisseuse (au besoin légèrement mouillée au Diluant Epoxy (réf. 05305) pour obtenir une surface plus lisse)
  4 - 24h après, appliquer une couche de **PROTECSOB® PRIM EPVI** au rouleau pour obtenir une bonne fermeture de la surface

Fait le 17/02/25. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.