PROT ALIM

PROTECSOB® RHN THIX 2

Pour cuves alimentaires

REVETEMENT EPOXYDE SANS SOLVANT

SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

PRODUIT DE CONCEPTION ET FABRICATION FRANÇAISE

USAGE PRO — Contact alimentaire — 100 % ES — 2K

DEFINITION

Réf. 27896-27895

- Revêtement époxy bi-composant contact alimentaire

UTILISATIONS

- Revêtement alimentaire de cuvelage acier et béton, applicable à 30°C par pulvérisation airless ou en application manuelle à température ambiante
- **Contact alimentaire** : Intérieur de capacités contenant des liquides alcoolisés titrant jusqu'à 20% et denrées alimentaires aqueuses et solides (jus de fruits, farine, sucre, fruits et légumes,…)
  Se référer au paragraphe « caractéristiques réglementaires » pour la liste les produits concernés.
- Pour tous les autres cas, consulter notre service technique
- **Conformité au Fascicule 74 :**
  Le PROTECSOB® RHN THIX 2 assure la finition de nos systèmes suivants :
  - 2 systèmes d'étanchéité adhérents époxy - REA de type CAD : PROTECSOB PRIM EPVI / PROTECSOB STRAT EP / TISSU (320/450) / PROTECSOB® RHN THIX 2
  - 1 système d'imperméabilisation époxy - RIR de type SIL : PROTECSOB PRIM EPVI / PROTECSOB® RHN THIX
  - 1 système d'étanchéité semi adhérent époxy - REI de type CCL : PROTECSOB STRAT EP / TISSU (2x320) / PROTECSOB® RHN THIX 2

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C)

Aspect du film	Brillant
Teintes	Blanc crème (réf. 27895) et Brun rouge (réf. 27896)
Densité	1.41 ± 0.05 1.42 ± 0.05
Extrait sec	> 99%
Dosage des composants	**En poids :** base 75 % - durcisseur (réf. 27894B) 25 % **En volume :** base 2 – durcisseur 1
Durée de vie en pot (kit de 12 kg)	60 min (à 22°C) 30 min (à 30°C)
Epaisseurs à déposer	800 à 1000 µm
Rendement théorique	900 g/m² pour 650 µm appliqués 1130 g/m² pour 800 µm appliqués 1420 g/m² pour 1000 µm appliqués
Temps de durcissement (à 20°C et 50% HR)	**Sec au toucher** : 24h **Dur** : 3 jours **Réticulation totale** : environ 10 jours
Intervalle de recouvrement	Par lui-même, de 24h à 3 jours. Au-delà et pour la réalisation de retouches, un ponçage suivi d'un dépoussiérage est nécessaire
Conditionnement	Emballages séparés et pré-dosés: **Kit de 12 kg** : base 9 kg – durcisseur 3 kg **Kit de 4 kg** : base 3 kg – durcisseur 1 kg **Kit de 1 kg** : base 0.75 kg – durcisseur 0.25 kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C
A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Elle est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 50°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

Sur béton : le support devra être préparé selon les règles de l'art. L'utilisation de notre primaire époxy sans solvant PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608) est conseillée. Si une stratification est nécessaire, utiliser le PROTECSOB® STRAT.EP (réf. 25955) sur le PROTECSOB® PRIM EPVI en respectant les délais de recouvrement préconisés
Sur aciers : Préparation par décapage à l'abrasif au degré de soins Sa 2 ½ avec une rugosité « Moyen G »
Dans tous les cas, les supports devront être propres, non gras, secs et cohésifs

Conditions d'application

Température substrat : 12°C à 30°C – **Intérieur de la capacité :** 12°C à 40°C, elle doit être supérieure d'au moins 3°C au point de rosée
Température du produit : 15 à 25°C - **Hygrométrie** : maximum 75 % HR
Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et ventiler la capacité pour obtenir un air ambiant sec pendant l'application et le durcissement, sous peine de conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables

Préparation du produit

Le PROTECSOB® RHN THIX 2 est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange

Temps de maturation

Il est impératif de respecter une phase de maturation de 5 min. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange base/durcisseur. Passé ce délai, un 2ème mélange doit être fait pour réhomogénéiser le tout. Ce temps de maturation et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant et d'aspect esthétique optimal

Matériel d'application

Application airless avec tresse chauffante :

- **Matériel** : Airless de rapport de pompe minimum 70 :1
- **Buses :** 17/1000''
- **Pression en sortie de buse :** 360-400 bars
- **Température de pulvérisation :** 30°C
- **Epaisseurs réalisables :** 800 à 1000 µm
- **Nombre de couches :** 1

Application au rouleau :

- **Matériel :** Rouleau à fibres polyamides tissées 19 mm
- **Température :** 20°C
- **Epaisseurs réalisables :** 600 µm maximum par couche
- **Nombre de couches :** 2
-

Application à la brosse

- **Matériel :** brosse ou spalter en soie naturelle
- **Température :** 20°C
- **Epaisseurs réalisables :** 600 µm maximum par couche
- **Nombre de couches :** 2 à 3

Nettoyage des outils Diluant E240 PM (réf. 27483)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b

COV Non concerné

Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur.
Consulter les fiches de données de sécurité correspondant à la résine et au durcisseur.
Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Réglementation

Contact alimentaire :

- Contact alimentaire : composants conformes aux listes positives.

- Conformité au règlement cadre (UE) 1935/2004 : Le revêtement PROTECSOB® RHN THIX 2 n'amène pas de modification organoleptique au vin selon la norme ISO 4120, Dossier n° CA24040559-1 (10/10/2024).

- Migration globale inférieure aux limites fixées par le règlement (UE) n°10/2011, rapport N°E23-12503.
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant les substances possédant une LMS (Limite de Migration Spécifique), rapports n° E24-21365/2, n° BO24A2915MSa et pour le simulant E, E22-38872 et E22-38873.
- Conforme à la réglementation en vigueur concernant le Bisphénol A, rapport n°BO24A2915MSa.
- Conforme au règlement 1895/2005 (époxies), rapport n° BO24A2915MSa.
- Exempt de phtalates, rapport n°2014-07-057.

Produits alimentaires :

Boissons non alcoolisées : jus de fruits ou de légumes transparents simples ou concentrés, maltes, nectars de fruits, limonades, infusions, café, thé, boissons gazeuses, boissons énergétiques, eau aromatisée, extrait de café liquide
Boissons alcoolisées titrant de 6 à 20% vol : cidres, bières, vins, liqueurs…
Céréales, dérivés de céréales, produits de la biscuiterie, de la boulangerie et de la pâtisserie : amidon et fécules, céréales, farine, pâtes alimentaires sèches…
Chocolats, sucres et leurs dérivés : mélasse, miel…
Fruits et légumes frais et réfrigérés, fruits à coques
Graisses et huiles animales et végétales : margarine, beurre,
Poissons, crustacés et mollusques, viandes
Produits divers : vinaigre, denrées alimentaires frites ou rôties, préparation pour soupes, bouillons ou sauces, moutarde, tartine, cacao, café, épices…

Conformité au Fascicule 74 :

Nos systèmes cités précédemment répondent aux caractéristiques d'aptitude à l'emploi selon Annexe 2 du Fascicule 74, à savoir les éléments de preuve :

- RIR de type SIL : 1, 4, 7, 8, 24, 25, 26, 27, 28, 35, 36, 40, 50, 51, 57, 58, 59, 63, 66, 71, 78, 79, 82, 85, 94, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 115
- REI de type CCL : 1, 4, 7, 8, 22, 24, 32, 35, 40, 51, 58, 59, 63, 66, 71, 78, 79, 82, 85, 94, 110, 111, 112, 113, 114, 115
- REA de type CAD : 1, 4, 7, 8, 15, 16, 22, 24, 25, 26, 27, 28, 35, 36, 40, 50, 51, 57, 58, 59, 63, 66, 71, 78, 79, 82, 85, 94, 107, 110, 111, 112, 113, 114, 115

REMARQUES

- Ne jamais diluer le PROTECSOB® RHN THIX 2
- Ne jamais fractionner les kits
- Bien respecter les consignes de mélange et de maturation
- Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et sous 50% d'HR)
- Faire un lavage à l'eau avant stockage de produits alimentaires (se référer à la procédure mise en service et entretien des cuves à vin)
- En utilisation normale, le film de PROTECSOB® RHN THIX 2 peut présenter un léger satinage et une légère modification homogène de teinte

Fait le 10/07/2026. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.