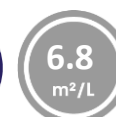


Pour bardages prélaqués

ACRYLIQUE MONOCOMPOSANT



 **Teintable SOBCOLOR®.0**

DEFINITION

- Peinture de finition en phase aqueuse pour la réfection de bardages prélaqués d'usine en vertical.
- Liant à base de polymères acryliques en phase aqueuse.
- Application brosse, rouleau et pistolet.

UTILISATIONS

- Rénovation de bardages prélaqués anciens.
- Revêtement thermo-réfléchissant pour le confort thermique des habitations et bâtiments industriels.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Bonne durabilité en extérieur, bonne stabilité de teinte.
- Le SOBTOP blanc réf. 27018 possède une très forte réflectance qui limite l'échauffement des supports sous rayonnement solaire et réduit la quantité de chaleur conduite dans le bâtiment ; pour les autres coloris, nous consulter.
- Séchage rapide, sans collant de surface.
- Produit à faible teneur en composés organo volatils (COV).
- Excellente adhérence sur bardages métalliques prélaqués.
- Adhère sur panneaux de laine de verre de type (SHEDISOL alu) en intérieur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C et 50% HR pour le SOBTOP blanc réf 27018)

Aspect du film Satiné
Teintes Selon nuancier « Toitures & Bardages » et coloration : système à teinter SOBCOLOR.0

Densité 1.24 ± 0.05
Extrait sec **Poids** : 47.2 % ± 2.0 – **Volume** : environ 33.8 %

Rendement théorique 6.8 m²/litre, pour 150 µm d'épaisseur humide recommandée soit **50 µm secs**
Epaisseur sèche maximale possible : 70µm

Séchage à 20°C **Hors poussière** : 1h
Sec toucher : 2h
Apparent complet : 24h

Recouvrement par lui-même 24h minimum
Propriétés finales atteintes 7 jours à 20°C

Conditionnement 3 Litres - 10 Litres
Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C
Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Lavage haute pression du bardage pour éliminer toutes les salissures grasses et les poussières de farinage de peintures, ainsi que les éventuelles anciennes peintures non adhérentes. Les zones corrodées, représentant moins de 1% de la surface devront être traitées par brossage au degré de soin St2, puis recouvertes par une peinture antirouille adaptée
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 10°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C, le non respect de ces conditions entraîne de graves désordres. La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. Pendant toute la durée du séchage la température ne doit pas être inférieure à 10°C, sous risque de perturber la formation du film, conduisant à une non adhérence de la peinture. Veiller à ne pas appliquer en période chaude sur des supports d'une température supérieure à 35°C. Exposé à un fort rayonnement solaire, le support peut atteindre des températures largement supérieures à 35°C. Ces conditions sont dommageables à l'application et à la bonne tenue de la peinture. Des perturbations se produisent dans la formation du feuil de peinture (piqûres, bulles, porosité). Hygrométrie : maximum 70 % HR Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité, l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle. Appliquer par temps sec, sans menace de pluie ou de gel.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire l'eau de dilution sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet pneumatique, Brosse et Rouleau
<i>Nettoyage des outils</i>	Au pistolet airless : 0 à 5% d'eau Au pistolet pneumatique : 5 à 10% d'eau A la brosse et au rouleau : prêt à l'emploi A l'eau avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur bardages prélaqués</i>	1 ou 2 couches de SOBTOP suivant la couleur du support et la couleur du SOBTOP (1 couche pour une application ton sur ton)
-------------------------------	---

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 7b2
<i>Classification COV</i>	23g/litre, classe de COV dPA, valeur maxi de la classe 130 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC (pour le blanc ref 27018)

	Etat neuf / Après vieillissement de 4000h selon la norme ISO 16474-3 :2020
<i>SRI (Solar reflectance index) initial</i>	105.1 / 101 selon ASTM E-1980, coefficient de convection hc=30 W·m ⁻² ·K ⁻¹
<i>TSR (Total solar reflectance) initial</i>	83.9 / 81 selon ASTM E903
<i>Emissivité thermique initial</i>	0.874 / 0861 selon ASTM E408

CAS PARTICULIERS :**▪ Couleurs métallisées :**

Seule une application au pistolet peut donner des résultats esthétiques acceptables.

Il est difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Une application à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants, laissant apparaître des différences très importantes de nuance, résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium)

▪ Anciens fonds peints :

Des bardages prélaqués ont déjà pu être repeints avec diverses peintures du bâtiment. L'application du **SOBTOP** est dans ce cas déconseillée. Les bardages prélaqués anciennement recouverts de **SOBTOP** adhérents peuvent être repeints en **SOBTOP** après nettoyage

Fait le 03/11/2023. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 3/3