



DEFINITION

- Concentrés pigmentaires en phase aqueuse permettant la mise à la teinte des peintures de finition et de sol pour l'industrie et le bâtiment
- A utiliser avec des bases incolores et bases blanches spécifiques proposées par SOB SOLUTIONS

UTILISATIONS

- Compatibles avec la plupart des liants aqueux de type acryliques, polyuréthanes, époxydiques et glycérophthaliques
- Étudiées pour la réalisation de laques de finition, de carrosseries industrielles et structures métalliques, apprêts et peintures de sol. Pour d'autres applications, nous consulter
- Il est impératif de tester les pâtes pigmentaires dans les différents liants à utiliser avant une utilisation industrielle. En effet, l'utilisation optimale des Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.O peut nécessiter des modifications des bases incolores ou blanches à colorer.
- Les formules de mélange des Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.O permettant de réaliser les différents coloris sont gérées par le logiciel SOBCOLOR® fourni par SOB SOLUTIONS

PRINCIPALES PROPRIETES

- Fort pouvoir couvrant des peintures réalisées, grâce à leur forte concentration en pigment
- Utilisation minimale dans les peintures grâce à la forte concentration en pigment et à la nature particulière des composants
- Ne dénaturent pas les caractéristiques techniques des bases dans lesquelles elles sont ajoutées, comme la performance anticorrosion, la reprise d'eau, le séchage et la dureté.

MISE EN ŒUVRE

- Les pâtes pigmentaires doivent être ajoutées à tour de rôle dans les bases incolores
- Utilisation manuelle (pondérale)
- Machines automatiques : les Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.O sont compatibles avec les machines DROMONT

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect Liquides colorés visqueux

Conditionnement Emballages de 2.5 litres (10 litres pour certaines références)

Stockage Maximum 12 mois sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

REF	DESIGNATION		SOLIDITE		CARACTERISTIQUES		
			LUMIERE	DENSITE (± 0.1)	COV (g/l)	Extrait sec (± 2 %)	ES volumique (%)
25971	BLANC	N°201	***	2.00	< 1	69.7	40.2
26992	NOIR DE CARBONE	N°202	***	1.15	< 1	33.0	23.3
25972	NOIR	N°203	***	1.80	< 1	65.4	38.6
25974	OCRE JAUNE	N°205	***	1.50	< 1	53.6	30.4
29270	BLEU	N°206	***	1.20	< 1	54.0	44.5
25976	OCRE ROUGE	N°207	***	2.10	< 1	71.7	41.0
26554	VERT PHTALO	N°209	**	1.20	< 1	39.2	27.2
25977	VERT OXYDE	N°210	***	2.20	< 1	75.5	45.7
25979	VIOLET	N°212	***	1.15	< 1	47.2	40.1
27355	JAUNE HP	N°215	***	1.70	< 1	58.0	29.2
25973	JAUNE	N°218	*	1.15	< 1	52.3	44.6
25978	ROUGE PUR	N°219	***	1.15	< 1	49.8	42.1
26761	MAGENTA	N°220	***	1.10	< 1	35.4	29.8
26878	ORANGE HP	N°221	***	1.20	< 1	42.2	32.8
27404	JAUNE ORANGE HP	N°222	***	1.10	< 1	35.4	27.6
27378	ALUMINIUM	N°233	***	1.20	216	27.0	24.2
27048	PATE NEUTRE		Non concerné	1.65	< 1	53.3	23.7

Solidité lumière : solidité des pâtes pigmentaires en exposition extérieure, lumière du jour, UV et intempéries

- * Tenue modérée
- ** Très bonne tenue
- *** Excellente tenue

Dans le cas où des exigences particulières en terme de précision ou de solidité des couleurs sont exigées par le client, elles doivent faire l'objet de demandes préalables auprès de nos services techniques

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 3
<i>COV</i>	Voir tableau des caractéristiques techniques
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CAS PARTICULIERS

- **Couleurs métallisées** : Le système SOBCOLOR®.O permet la réalisation de couleurs métallisées à l'aide des pâtes pigmentaires ALUMINIUM n°233. Pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique ou airless basse pression donnent de bons résultats esthétiques et uniquement avec les laques de finition
- **Machine automatique** : Pour l'utilisation en machine automatique, humidifier l'éponge et l'Autocap avec le Nettoyant Autocap SOBCOLOR®.O (réf. 28408). Pour le nettoyage ou la maintenance des machines, utiliser de l'eau
- **Ajout des pâtes pigmentaires SOBCOLOR O dans un produit non fabriqué par SOB** : Il est impératif de tester les pâtes pigmentaires dans les différents liants à utiliser avant une utilisation industrielle. En effet, l'utilisation optimale des Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.O peut nécessiter des modifications des bases incolores ou blanches à colorer.

Fait le 17/11/2025. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.