SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

PRODUIT DE CONCEPTION ET FABRICATION FRANÇAISE

INDUSTRIE

APPRET ANTIROUILLE PPZA

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT

INT EXT

5 à 6 m²/Kg

DEFINITION

- Apprêt anticorrosion à séchage rapide applicable sur acier.
- Liant à base de résine glycérophtalique modifiée et pigmentée au PPZA : phosphate de zinc aluminium (inhibiteur de corrosion).
- Recouvrable de mouillé sur mouillé à plusieurs semaines.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Apprêt antirouille pour matériel industriel et charpentes métalliques.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosive pour la présentation des aciers.
- Assure l'adhérence des couches de finition.
- Application aisée, recouvrable par des peintures glycérophtaliques.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'APPRET ANTIROUILLE PPZA gris vert réf. 07080)

Aspect du film	Satiné
Teinte	Gris vert
Densité	1.31 ± 0.05
Extrait sec	**Poids** : 61.9% ± 2.0% – **Volume :** 42.6%
Rendement théorique	5 à 6 m²/kg à la couche
Epaisseur recommandée	50µm secs ; 125µm humides **sur tôle lisse**
Epaisseur recommandée	60µm secs ; 165µm humides **sur grenaillage Sa 2.5**
Epaisseur sèche maxi possible	90µm secs (sans coulures) Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture.
Séchage à 20°C	**Hors poussière** : 10min / **Sec toucher** : 30min / **Apparent complet** : 6h
Température maxi supportable	80°C en continu
Temps de recouvrement	**Par finition glycérophtalique** : de mouillé sur mouillé à 6 mois **Par finition polyuréthane** : de 24h à 6 mois Lors de l'application sur l'apprêt d'une couche de recouvrement (application d'une couche de laque ou redoublement de la couche d'apprêt), un risque de détrempe peut se produire sur des épaisseurs d'apprêt supérieures à 60µm secs et lorsque les temps de recouvrement sont compris entre 3h et 24h à 20°C.
Conditionnement	1kg - 5kg - 25kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

Zone Industrielle BP10 46130 BIARS SUR CERE - 05 65 38 60 20 - www.sob.fr

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface	Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3
Conditions d'application	**Température support** : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C **Hygrométrie** : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
Préparation du produit	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
Matériel d'application	**Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau**
Diluant	Diluant X14 (réf. 25156) Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 5 à 10%
Nettoyage des outils	Diluant X14 (réf. 25156)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur acier en extérieur	1 couche d'**APPRET ANTIROUILLE PPZA** recouverte dans les 15 jours par une laque de finition.
Sur acier en intérieur	1 couche d'**APPRET ANTIROUILLE PPZA** recouverte dans les 2 mois par une laque de finition.
Remarques	Ce produit appliqué en une couche, ne constitue pas une protection définitive ; et doit être recouvert. L'inhibiteur de corrosion est efficace lorsqu'il est isolé de l'atmosphère extérieure.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 4a
COV (pour la réf. 07080)	498 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i.
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc, et sur acier galvanisé.

Fait le 13/03/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Zone Industrielle BP10 46130 BIARS SUR CERE - 05 65 38 60 20 - www.sob.fr