



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



APPRET ARHS SR

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT



DEFINITION

- Apprêt et couche de présentation, à séchage rapide, résistant à la détrempe.
- Liant à base de résine glycérophthalique modifiée.
- Pigmenté à l'oxyde de fer et oxyde de titane.
- Haut extrait sec.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Apprêt antirouille pour matériel industriel, travaux de serrurerie, matériel agricole.
- Application en usine d'aciers type charpente métallique.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection pour la présentation des aciers.
- Assure l'adhérence des couches de finition : glycérophthalique et polyuréthane.
- Application aisée.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'APPRET ARHS SR Gris RAL 7001 réf. 18645)

Aspect du film Mat
Teintes stockées Brun 95, Gris RAL 7001, Gris RAL 7012, Gris RAL 7016, Blanc Phosphaté, Noir, Ocre jaune 94
Système à teinter SOBCOLOR S pour la réalisation de 10 000 teintes.

Densité 1.57 ± 0.05
Extrait sec **Poids** : 75.6% ± 2 – **Volume** : 55% environ
Rendement théorique 7 m²/kg à la couche
Épaisseur recommandée 50µm secs ; 85µm humides
Épaisseur sèche maxi possible 90µm secs
Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture.
Séchage à 20°C **Hors poussière** : 10min / **Sec au toucher** : 15min / **Apparent complet** : 2h

Temps de recouvrement **Par finition glycérophthalique** : de mouillé sur mouillé à 6 mois
Par finition polyuréthane : de 24h à 6 mois
Lors de l'application sur l'APPRET ARHS SR d'une couche de recouvrement (application d'une couche de laque ou redoublement de la couche d'APPRET ARHS SR), un risque de détrempe peut se produire sur des épaisseurs d'APPRET ARHS SR supérieures à 60µm secs et lorsque les temps de recouvrement sont compris entre 3h et 24h à 20°C.

Conditionnement 1kg - 5kg - 25kg - 250kg
Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3
<i>Conditions d'application</i>	Température du support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau
<i>Diluant</i>	Diluant X14 (réf. 25156)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 0 à 5% Au pistolet pneumatique : 8 à 15% A la brosse et au rouleau : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	L'application brosse et rouleau est possible uniquement en retouche et sur de petites surfaces. Diluant X14 (réf. 25156)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier en extérieur</i>	1 couche d' APPRET ARHS SR recouverte dans les 15 jours par une laque glycérophthalique.
<i>Sur acier en intérieur</i>	2 couches d' APPRET ARHS SR ou 1 couche d' APPRET ARHS SR recouverte d'une laque glycérophthalique. Ce produit appliqué en une couche ne constitue pas une protection définitive ; comme pour tous les systèmes de peinture, une seule couche ne peut assurer une protection durable. Avant l'application de la finition glycérophthalique, on doit procéder si nécessaire à la réalisation des retouches visant à compenser les maigreurs de la première couche.

L'**APPRET ARHS SR** peut être classé en catégorie de corrosivité :

- C2 moyen appliqué en couche de 80 microns secs selon la norme NF EN ISO 12944-5
- C2 élevé ou C3 moyen pour des épaisseurs de 2x80 microns secs selon la norme NF EN ISO 12944-5. Pour d'autres classes de corrosivité nous consulter. Ces données sont valables sous réserve d'une maîtrise des épaisseurs sur la totalité du support, et notamment sur les arêtes vives, et d'une parfaite préparation de surface qui doit être conforme aux normes ISO 12944-4, ISO 8501-1 et ISO 8503-1

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf. 18645)</i>	382 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc, et sur acier galvanisé.

CAS PARTICULIERS : couleurs métallisées – SOBCOLOR.S

- Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Fait le 02/10/2022. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.