



Paints for corrosion protection, Industry and Building
Floorings
Pigment concentrates
Food contact and potable water coatings



APPRET P.U RAPIDE

Pour carrosserie industrielle

POLYURETHANE BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Apprêt polyuréthane bi-composant à séchage rapide, recouvrable rapidement par des finitions polyuréthanes.
- Primaire garnissant pour carrosserie industrielle. Application facile.
- Permet un ponçage sans encrassement du papier.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Primaire sur acier grenaillé et sur acier decapé après ponçage au grain 240 (carrosserie, serrurerie, tôlerie fine etc).
- Primaire sur aluminium et acier galvanisé déroché.
- Primaire pour plastiques.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente adhérence sur acier, acier galvanisé et aluminium déroché
- Adhère sur certains plastiques (après dégraissage à l'alcool isopropylique) : ABS, PVC, PET, polyamide 6, polyamide 6.6, polyesters et époxy fibrés.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Excellente ponçabilité
- Bonne résistance en atmosphère agressive.
- Bonnes propriétés anticorrosion. Contient un inhibiteur de corrosion.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'APPRET P.U RAPIDE Blanc réf. 22482)

Aspect du film Satiné - Mat

Teintes Blanc

Teintable en RAL 7035, 7040 et 7046 chez nos distributeurs équipés du système SOBCOLOR'S

Densité 1.47 ± 0.05

Extrait sec Poids : 69.2% ± 2 – Volume : 49%

Rendement théorique 6.6 m²/kg à la couche

Epaisseur recommandée 50 à 70 µm secs ; soit 100 à 140 µm humides

Limite de coulure 250 µm humides soit environ 120 µm secs (pistolet pneumatique, dilution 10% en poids)

Séchage à 20°C Hors poussière : 10min / Sec au toucher : 1h / Apparent complet : 8h

Temps de recouvrement mini 15 minutes (possibilité de réaliser une application mouillé / mouillé avec nos finitions PU).

Temps de recouvrement maxi 6 mois (sans égrenage) par nos finitions polyuréthanes type PUA SOBCOLOR

Conditionnement 1kg - 5kg - 25kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface	Sur acier : Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3. Sur aluminium et acier galvanisé : Dérochage obligatoire avec notre Dérochant SOBACID (réf. 20993) suivi d'un rinçage soigné et d'un séchage. Sur plastique : Dégraisser avec de l'alcool isopropylique (réf. 0A197).
Conditions d'application	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.
Rapport de mélange en poids	▪ <u>Base</u> : 90% ▪ <u>Durcisseur</u> réf. 21222B : 10%
Rapport de mélange en volume	▪ <u>Base</u> : 6 volumes ▪ <u>Durcisseur</u> réf. 21222B : 1 volume
Durée de vie en pot	6h
Préparation du produit	Mélanger la partie peinture avec le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont prédosés : un emballage de base convient pour un emballage de durcisseur. Utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
Matériel d'application	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique (buse 1.8)
Diluant	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739)
Taux de dilution (en poids)	Au pistolet airless : 5% Au pistolet pneumatique: 10% L'application à la brosse ou au rouleau est déconseillée.
Nettoyage des outils	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur acier	1 couche d' APPRET P.U RAPIDE recouverte par 50µm d'une finition polyuréthane type Laque PU ACRY, Polyacrysob, etc... appliquée au pistolet
-----------	--

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 6a1
COV (pour la réf. 22482)	452 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Fait le 19/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.