



Paints for corrosion protection, Industry and Building  
Floorings  
Pigment concentrates  
Food contact and potable water coatings

# AR. 82

## Pour supports en acier

# ANTIROUILLE DE PRESENTATION



### DEFINITION

- Couche de présentation antirouille à haut extrait sec d'aspect satiné.
- Liant à base de résine glycérophtalique modifiée par une résine synthétique.
- Pigmenté à l'oxyde de fer.
- Application pistolets.

### UTILISATIONS

- Application en usine sur acier, type charpente métallique et autre ouvrage neuf.

### PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosive et de présentations des aciers.
- Application facile et séchage rapide.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'AR.82 brun 95 réf. 08295)

<i>Aspect du film</i>	Satiné
<i>Teintes</i>	Brun 95, Gris moyen 96, Blanc RAL 9010, Noir, Vert 97 Système à teinter SOBCOLOR S
<i>Densité</i>	1.50 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	<b>Poids</b> : 80.2% ± 2 – <b>Volume</b> : 64%
<i>Viscosité coupe Afnor n°6</i>	30s ± 5s
<i>Rendement théorique</i>	7.2 m <sup>2</sup> /kg à la couche
<i>Épaisseur recommandée</i>	60µm secs ; 95µm humides
<i>Épaisseur sèche maxi possible</i>	90µm secs (sans coulure) Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture. Ne pas exposer en extérieur avant dureté complète du film
<i>Séchage à 20°C</i>	<b>Hors poussière</b> : 25min <b>Sec toucher</b> : 1h20 <b>Apparent complet</b> : 18h
<i>Temps de recouvrement minimum</i>	pour un film sec d'antirouille de 60µm, appliqué à 20°C : <ul style="list-style-type: none"> <li>- 24h au pistolet par lui-même et/ou par des laques glycérophtaliques base White Spirit, et à la brosse par des laques glycérophtaliques de « type bâtiment ».</li> <li>- 15 jours à 3 semaines par des finitions industrielles contenant des solvants aromatiques (du type Laque SUR) appliquées au pistolet.</li> </ul>
<i>Conditionnement</i>	1kg - 5kg - 25kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

**MISE EN ŒUVRE**

<i>Préparation de surface</i>	Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3, en cas d'enrouillement Ou sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5.
<i>Conditions d'application</i>	<b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 8°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
<i>Matériel d'application</i>	<b>Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau</b>
<i>Diluant</i>	Diluant X14 (réf. 25156)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 0 à 8% Au pistolet pneumatique : 5 à 13% A la brosse et au rouleau : 0%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant X14 (réf. 25156)

**SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE**

<i>Sur acier en extérieur</i>	1 couche d' <b>AR.82</b> recouverte dans les 15 jours par une laque glycérophtalique.
<i>Sur acier en intérieur</i>	2 couches d' <b>AR.82</b> ou 1 couche d' <b>AR.82</b> recouverte par une laque glycérophtalique.
<i>Remarques</i>	Ce produit appliqué en une couche ne constitue pas une protection définitive ; comme pour tous les systèmes de peinture, une seule couche ne peut assurer une protection durable. Avant l'application de la finition glycérophtalique, on doit procéder si nécessaire à la réalisation de retouches visant à compenser les maigreurs de la première couche.

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf. 08295)</i>	294 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

**RESTRICTION D'UTILISATION**

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.
- Les **AR.82** réalisés en teintes claires tels que toute la gamme des blancs possèdent une stabilité de teinte limitée (jaunissement rapide en extérieur comme en intérieur). Ils doivent être recouverts par une laque glycéro lorsqu'une bonne permanence de teinte est souhaitée. Un antirouille blanc à bonne stabilité de teinte du type AR PHOSPHATE NJ BLANC RAL 9010 réf. 25761 peut aussi être préféré.

**CAS PARTICULIERS : couleurs métallisées – SOBCOLOR.S**

- Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuance résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).  
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Fait le 11/06/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.