



Paints for corrosion protection, Industry and Building  
Floorings  
Pigment concentrates  
Food contact and potable water coatings



# METALSOB

## Pour supports en acier

### LAQUE AGRICOLE AMERICAINE BRILLANTE



Teintable SOBCOLOR®.S

#### DEFINITION

- Laque brillante, application facile et bon rendu.
- Liant à base de résine glycérophtalique.
- Application pistolets.

#### UTILISATIONS

- Laque pour matériel agricole.
- Laque pour articles de serrureries et outillage.
- Finition en atelier ou sur chantier de structures métalliques.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Laque de finition pour atelier et sur site.
- Bonne résistance aux intempéries.
- Retouches faciles.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour la teinte blanc réf 12149)

*Aspect du film* Brillant (sous angle 60°) : 90% ± 5  
*Teintes* Système à teinter SOBCOLOR® S

*Densité* 1.20 ± 0.05  
*Extrait sec* **Poids** : 66 ± 2 % – **Volume** : 53 ± 2 %

*Rendement théorique* 8.8 m²/kg pour 50µm secs

*Epaisseur humide recommandée* 100 µm  
*Epaisseur sèche recommandée* 50 µm  
*Epaisseur sèche maxi possible* 70µm

*Séchage à 20°C* Hors poussière : 35 min  
Sec toucher : 12h  
Apparent complet : 36h

*Conditionnement* 1kg – 5kg – 25kg

*Stockage* Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

|                                 |                                                                                                                                                |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Préparation de surface</i>   | <b>Sur apprêt anticorrosion</b> type PRIMAPHOS, APPRET ARHS, APPRET ANTIROUILLE PPZA                                                           |
| <i>Conditions d'application</i> | <b>Température support</b> : 10°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 8°C à 30°C                                                            |
|                                 | <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR                                                                                                           |
|                                 | La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.           |
| <i>Préparation du produit</i>   | Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation. |
| <i>Matériel d'application</i>   | <b>Pistolet Airless</b> : Pression 100 bars, Buse 0.13                                                                                         |
|                                 | <b>Pistolet Pneumatique</b> : Pression 3 - 4 bars                                                                                              |
| <i>Préparation du produit</i>   | Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation. |
| <i>Diluant</i>                  | Diluant X14 (réf. 25156)                                                                                                                       |
| <i>Taux de dilution</i>         | Au pistolet Airless : 10 à 15%                                                                                                                 |
|                                 | Au pistolet Pneumatique : 15 à 20% maximum                                                                                                     |
|                                 | L'application à la brosse et au rouleau est non adaptée                                                                                        |
| <i>Nettoyage des outils</i>     | Diluant X14 (réf. 25156)                                                                                                                       |

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

*Sur acier* 50 µm secs de Primaphos + 50 µm secs de Metalsob

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

|                                 |                                                                                          |
|---------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <i>Classification AFNOR</i>     | Famille I Classe 4a                                                                      |
| <i>COV (pour la réf. 12149)</i> | 404 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l |
| <i>Hygiène et Sécurité</i>      | Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur                                |
|                                 | Consulter la fiche de données de sécurité correspondante                                 |

Fait le 07/06/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.