

Mise à la teinte de peintures en phase solvant

PÂTES PIGMENTAIRES



SOBCOLOR®.S



DEFINITION

- Concentrés pigmentaires en phase solvant permettant la mise à la teinte des peintures de finition pour l'industrie, les peintures en phase solvant et les résines de sol
- A utiliser avec les bases incolores proposées par SOB SOLUTIONS

UTILISATIONS

- Compatibles avec les peintures solvantées de type polyuréthanes, époxydes et alkydes courtes en huile
- Etudiées pour la réalisation de laques de finition pour carrosseries industrielles, structures métalliques, apprêts et peintures et résines de sol. Pour d'autres applications, nous consulter
- Utilisées par ajout dans des bases incolores (résines) de manière à réaliser le coloris souhaité. Cet ajout est réalisé par pesée manuelle ou automatique. Consulter la documentation « Systèmes SOBCOLOR® »
- Les formules de mélange des Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.S permettant de réaliser les différents coloris sont gérées par le logiciel SOBCOLOR® fourni par SOB SOLUTIONS

PRINCIPALES PROPRIETES

- Fort pouvoir couvrant des peintures réalisées, grâce à leur forte concentration en pigment
- Utilisation minimale dans les peintures grâce à la forte concentration en pigment et à la nature particulière des composants de ces pâtes
- Ne dénaturent pas les propriétés des résines dans lesquelles elles sont ajoutées

MISE EN ŒUVRE

- Les pâtes pigmentaires SOBCOLOR®.S doivent être ajoutées à tour de rôle dans les bases incolores
- Utilisation manuelle (pondérale)
- Machines automatiques : les Pâtes Pigmentaires SOBCOLOR®.S sont compatibles avec les machines DROMONT PRIMA

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Aspect Liquides colorés visqueux

Conditionnement Emballages de 3.5 litres (15 litres pour certaines références)

Stockage Maximum 12 mois sous abri, en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

| REF | DESIGNATION | | MILIEU D'UTILISATION | | | SOLIDITE LUMIERE | CARACTERISTIQUES | | | |
|-------|-----------------|------|----------------------|-------|--------------------------------|---------------------|--------------------|--------------|---------------|---------------------|
| | | | PU | EPOXY | GLYCERO (sans white spirit) | | DENSITE (±0.05) | COV (g/l) | ES (± 4 %) | ES volumique (%) |
| 22696 | BLANC | N°1 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.95 | 358 | 81.7 | 61.2 |
| 22708 | NOIR | N°2 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.05 | 497 | 53.7 | 46.3 |
| 22700 | OCRE JAUNE | N°5 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.90 | 481 | 74.8 | 47.5 |
| 29192 | BLEU | N°6 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.05 | 554 | 51.4 | 40.7 |
| 22702 | OXYDE ROUGE | N°7 | ■ | ■ | ■ | *** | 2.10 | 375 | 82.0 | 59.1 |
| 22704 | VERT PHTALO | N°9 | ■ | ■ | ■ | ** | 1.20 | 480 | 59.9 | 47.8 |
| 22705 | VERT OXYDE | N°10 | ■ | ■ | ■ | *** | 2.45 | 340 | 86.2 | 62.9 |
| 27398 | VIOLET | N°12 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.00 | 498 | 51.6 | 46.2 |
| 24382 | METALLISE | N°13 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.10 | 502 | 53.7 | 44.9 |
| 22715 | JAUNE VIF HP | N°15 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.50 | 475 | 67.5 | 48.3 |
| 25844 | ORANGE | N°17 | X | X | ■ | * | 1.05 | 592 | 43.2 | 36.6 |
| 25895 | JAUNE | N°18 | X | ■ | ■ | * | 1.15 | 520 | 54.5 | 46.4 |
| 25825 | ROUGE PUR | N°19 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.10 | 392 | 63.1 | 57.4 |
| 26648 | MAGENTA | N°20 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.05 | 497 | 52.4 | 46.4 |
| 26864 | ORANGE HP | N°21 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.10 | 485 | 56.5 | 47.5 |
| 26905 | JAUNE ORANGE HP | N°22 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.10 | 491 | 56.2 | 47.1 |
| 27112 | METALLISE AP | N°23 | ■ | ■ | ■ | *** | 1.10 | 480 | 55.5 | 49.4 |
| 22714 | PATE NEUTRE | | ■ | ■ | ■ | | 2.15 | 384 | 82.1 | 57.2 |

Légende :

- Utilisation normale
- X Utilisation déconseillée

Solidité lumière : solidité des pâtes pigmentaires en exposition extérieure, lumière du jour, UV et intempéries

- * Tenue modérée
- ** Très bonne tenue
- *** Excellente tenue

Dans le cas où des exigences particulières en terme de précision ou de solidité des couleurs sont exigées par le client, elles doivent faire l'objet de demandes préalables auprès de nos services techniques.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

| | |
|-----------------------------|---|
| <i>Classification AFNOR</i> | Famille I Classe 3 |
| <i>COV</i> | Voir tableau des caractéristiques techniques |
| <i>Hygiène et Sécurité</i> | Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante |

CAS PARTICULIERS

- **Couleurs métallisées** : Le système SOBOLOR®.S permet la réalisation de couleurs métallisées à l'aide des pâtes pigmentaires METALLISE n°13 et n°23. Pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique donnent de bons résultats esthétiques. Des applications au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau, donnent des résultats décevants et sont déconseillées avec n'importe quelle base incolore
- **Peintures martelées** : Le système SOBOLOR®.S permet la réalisation de peintures martelées à l'aide des pâtes pigmentaires METALLISE n°13 et n°23 et la Solution Martelante (réf. 05858, pour le dosage se référer à la fiche technique). Pour ces couleurs, seules des applications au pistolet pneumatique donnent de bons résultats esthétiques et uniquement avec les laques de finition polyuréthanes et glycérophthaliques. Appliquer sur un primaire adapté de couleur proche de la finition martelée
- **Machine automatique** : Pour l'utilisation en machine automatique, humidifier l'éponge et l'Autocap avec le Diluant SN3 (réf. 08803). Pour le nettoyage ou la maintenance des machines, utiliser le Diluant SN3

Fait le 17/04/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.