



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS

# PROTECSOB® METAL

## Pour réservoirs alimentaires et accessoires

### APPRET EPOXY BI-COMPOSANT



#### DEFINITION

Réf. 26619

- Primaire époxydique bi-composant à séchage rapide
- Primaire pour inox, acier galvanisé, aluminium, fonte, pvc rigide, polyester, époxy, polyéthylène, polypropylène
- Améliore la protection anticorrosion des aciers grenillés avant applications de revêtements alimentaires ou ACS.
- Application pistolets et brosse
- Eau potable : bénéficie d'attestation de conformité sanitaires (ACS), en association avec le PROTECSOB® EP (réf. 24720) : ACS n° 22 MAT LY 188 du 16/12/2022
- Tous les constituants sont conformes aux listes positives en vigueur pour le contact avec l'eau potable et définies dans la circulaire du 27 Avril 2009

#### UTILISATIONS

- Primaire d'adhérence pour cuves en acier grenillé avant application du PROTECSOB® EP.
- Primaire d'adhérence pour les matériels, échelles, tuyaux ...installés dans les ouvrages de stockages de l'eau pour la consommation humaine, devant être recouverts de finitions alimentaires PROTECSOB.
- Protection anticorrosion des armatures et fers des bétons armés.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente adhérence
- Recouvrable par la plupart des finitions époxy à 100 % d'extrait sec

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange non dilué à 20°C)

<i>Teinte</i>	Gris
<i>Densité</i>	1.49 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	<b>Poids</b> : 69.8 % ± 2.0 % – <b>Volume</b> : environ 49.4 %
<i>Rapport de mélange</i>	<b>Poids</b> : base 90 % - durcisseur (réf. 26620B) 10%
<i>Mûrissement du mélange</i>	10 min
<i>Durée de vie en pot</i>	12h
<i>Epaisseurs recommandées</i>	100 µm humides ; 50 µm secs (60 µm secs maxi)
<i>Rendement théorique</i>	150 g/ m² soit 6.6 m²/kg pour 50 µm secs
<i>Séchage à 20°C</i>	<b>Hors poussière</b> : 15 min <b>Sec toucher</b> : 2h <b>Apparent complet</b> : 8h
<i>Temps de recouvrement</i>	24h à 7 jours (au-delà égrenage)
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : <b>Kit de 1 kg</b> : base 0.9 kg – durcisseur 0.1 kg <b>Kit de 5 kg</b> : base 4.50 kg – durcisseur 0.5 kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois sous abri et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

**MISE EN ŒUVRE**

*Préparation de surface* **Acier et inox** : Sablage ou grenailage par projection d’abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5  
**Pvc rigide, époxy, polyester, polyéthylène, polypropylène** : dégraissage, ponçage et dépoussiérage  
**Aluminium, acier galvanisé** : dérochage avec notre SOBACID  
**Fonte** : dégraissage

*Conditions d’application* **Température d’application** : de 5°C à 35°C  
 La température du subjectile doit être supérieure d’au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation  
**Hygrométrie** : maximum 85 % HR

*Matériel d’application* **Pistolet Airless, Pistolet pneumatique**

*Diluants* Diluant Epoxyde Rapide (réf. 21430), Diluant Epoxyde (réf. 05305)

*Taux de dilution* **Pistolet Airless** : prêt à l’emploi  
**Pistolet pneumatique** : 0 à 5 %

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

*Classification AFNOR* Famille I Classe 6b1  
*COV(pour la référence 26619)* 446 g/litre, selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l  
*Hygiène et Sécurité* Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
 Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 13/01/2025. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.