



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



PROTECSOB® STRAT.EP OCRE

Pour capacités d'eau potable

LIANT EPOXY DE STRATIFICATION



DEFINITION

Réf. 25955

- Liant époxy bi-composant pour stratifiés époxy / fibre de verre
- Résine époxy de stratification, sans solvant, pour capacités d'eau potable
- Durcisseur à base d'amines aliphatiques
- Bénéficie d'Attestations de Conformité Sanitaire (ACS) en association avec notre gamme de primaire PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608), finition PROTECSOB® EP (réf. 24720) et tissus de fibre de verre alimentaires : ACS n°20 MAT LY 103, 20 MAT LY 228, 20 MAT LY 227, 23 MAT LY 042 et 23 MAT LY 095 sur systèmes stratifiés utilisant les tissus BX800 FG, BX450 FG et BX320 FG

UTILISATIONS

- Réalisation de composites à base de fibre de verre et de résine époxy, en association avec notre finition époxy PROTECSOB® EP (réf. 24720)
- Etanchéité de réservoirs, châteaux d'eau et tout ouvrage en béton ou acier de stockage et de transport d'eau potable

PRINCIPALES PROPRIETES

- Revêtement adhérent et résistant sur béton et sur acier
- Très bonne mouillabilité des fibres de verre : consommation réduite
- Thixotrope
- Très hautes performances mécaniques et chimiques

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C)

<i>Teinte</i>	Ocre
<i>Densité</i>	1.23 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	> 99 % en poids et en volume
<i>Dosage du mélange</i>	En poids : Base 74 % - durcisseur (réf. 26530B) 26 %
<i>Temps de mûrissement</i>	10 min
<i>Durée de vie en pot</i>	1h
<i>Rendement moyen</i>	Dépend de la rugosité du béton et du type de tissu. Sur des surfaces primairisées avec notre PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608) et saupoudrées de silice de granulométrie moyenne de 200 µm, les consommations de PROTECSOB® STRAT. EP sont les suivantes : ▪ Sur un tissu 788 g/m² biaxial (type BX800FG), le grammage est d'environ 1700 g/m² : couche d'imprégnation : 1100 g/m² et couche de saturation : 600 g/m² ▪ Sur un tissu 450 g/m² biaxial (type BX450FG), le grammage est d'environ 1100 g/m² : couche d'imprégnation : 800 g/m² et couche de saturation : 300 g/m² ▪ Sur un tissu 320 g/m² biaxial (type BX320FG), le grammage est d'environ 1000 g/m² : couche d'imprégnation : 800 g/m² et couche de saturation : 200 g/m² Ces consommations indiquées à titre indicatif, elles ne tiennent pas compte des pertes liées à l'application
<i>Séchage (à 20°C et 60 % HR)</i>	Sec au toucher : 24h - Ponçable : 24h - Dur : 72h Réticulation complète : environ 10 jours

<i>Intervalle de recouvrement</i>	18h à 48h Si le recouvrement doit avoir lieu après 48h, saupoudrer la surface d'une silice (granulométrie voisine de 200 µm) pour assurer l'adhérence de la couche de finition
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : Kit de 10 kg : base 7.4 kg – durcisseur 2.6 kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Elle est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Sur béton : le support devra être traité impérativement avec le PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608), en respectant les consignes de préparation de surface décrites dans la fiche technique de ce dernier et en respectant les temps de recouvrement préconisés Sur acier : décapage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2 ½ minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité de Rt supérieure à 60 µm
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 10°C à 30°C – Température intérieur de la capacité (ou ambiant) : 10°C à 40°C - Température du produit : 10°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR Au moins 1 jour avant l'application, stocker les produits à 20°C environ La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application et le séchage peut conduire à des défauts de surface tels que surface poissante, carbamation (voiles blanchâtres après aspersion d'eau). La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques
<i>Tissus recommandés</i>	Mats de verre, tissus biaxiaux composés de fibres ayant obtenus le Certificat d'Aptitude Sanitaire (CAS)
<i>Préparation du produit</i>	Le PROTECSOB® STRAT. EP est un époxy haute viscosité sans solvant. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange.
<i>Matériel d'application</i>	Brosse, Rouleau, Pompe monocomposante avec ou sans tresse chauffante, avec mélange préalable des deux composants
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) ou Diluant E240PM (réf. 27483) avant durcissement

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>COV</i>	Non concerné
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Fait le 23/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.