

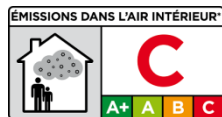


Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS

# SOBEPOX<sup>®</sup> 310

## Pour supports en acier et en béton

### Revêtement époxy sans solvant à haute résistance chimique



#### DEFINITION

- Revêtement bi-composant sans solvant applicable en forte épaisseur.
- Homologué par le service des essences des armées SEA (certificat N°230/DELPIA) comme revêtement intérieur de capacités d'hydrocarbures (réf. 28824 : teinte RAL 1015).
- Liant à base de résine époxy novolaque.

#### UTILISATIONS

- Revêtement anticorrosion pour la protection du béton et des surfaces métalliques destinés au stockage et au transport des produits pétroliers (hydrocarbures, carburants et solvants) et de certains produits chimiques (voir liste en fin de document).
- Protection anticorrosion du béton contre les agressions chimiques pour les stations d'épuration, bac de rétention, etc.
- Protection de pièces et structures métalliques en ambiance industrielle et mécanique.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Revêtement à très haute résistance chimique
- **Les finitions époxydes, en raison du durcisseur, ont tendance à jaunir.**
- **En exposition extérieure, sous l'action des UV, il se produit un « farinage » (perte de brillant).**

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le SOBEPOX 310 RAL 7045 réf. 28389)

*Aspect du film* Brillant  
*Teinte* Gris RAL 7045, autres teintes sur demande

*Densité* 1.35 ± 0.05  
*Extrait sec* **Poids et volumique** : ≥ 99 %

*Rendement théorique* 400 g/m<sup>2</sup> ou 0.3l/m<sup>2</sup> pour 300µm secs  
800 g/m<sup>2</sup> ou 0.6l/m<sup>2</sup> pour 600µm secs

*Séchage à 20°C / 10°C* **Hors poussière** : 5h / 5h  
**Sec au toucher** : 24h / 48h  
**Apparent complet** : 3 j / 5 j

*Recouvrement par lui-même* De 24 h à 3j. Au-delà et pour la réalisation de retouches, un ponçage suivi d'un dépoussiérage est nécessaire

*Temps avant mise en service* 10 jours à 20°C, 15 jours à 10°C  
*Conditionnement* Emballages séparés et pré-dosés :  
Kit de 12 litres : base 7.5 litres – durcisseur réf. 27744B : 4.5 litres

*Stockage* Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Acier brut : décapage par projection d'abrasif secs au degré de soins Sa 2 ½ selon la norme ISO 8501-1 avec une rugosité moyen G Sur acier apprêté avec primaire époxy GALPRIM : dépoussiérage et nettoyage si besoin
<i>Conditions d'application</i>	Béton : appliquer une couche d'impregnation PRIMERSOB EPVI (réf. 26608) ou PRIMER SOBSYL (réf. 25854) avant de recouvrir <b>Température ambiante</b> : 10°C à 35°C <b>Température du subjectile</b> : 12°C à 30°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation <b>Hygrométrie</b> : maximum 75 % HR
<i>Rapport de mélange en volume</i>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• <u>Base</u> : 100%</li> <li>• <u>Durcisseur réf.27744B</u> : 60%</li> </ul>
<i>Mûrissement du mélange</i>	5 min Il est impératif de respecter une phase de maturation de 5 min. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange Base / Durcisseur. Passé ce délai, réhomogénéiser le tout. Cette mise en œuvre est nécessaire pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	30 minutes (sur un kit de 12 litres)
<i>Durée de vie du mélange à 35°C</i>	15 minutes (sur un kit de 0.200 litre)
<i>Préparation du produit</i>	Mélanger la base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser mûrir 5 min puis mélanger à nouveau. Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange. Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes) formant un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	<b>Pistolet airless</b> : La pression en sortie de buse doit être supérieure à 280 bars. Pour une pompe de rapport 70/1 et avec une buse de 17/1000 de pouce, diluer le SOBEPOX® 310 avec du Diluant Epoxyde référence 05305 (5 à 10% en volume). Vérifier que les filtres de l'appareil d'application aient une maille supérieure à cette valeur pour éviter des problèmes de pulvérisation. Remarque : Il est possible de diminuer le taux de dilution en utilisant une tresse chauffante réglée à une température d'environ 35°C. Dans ce cas, la durée de vie en pot est fortement réduite. <b>Rouleau</b> : manchon de type polyamide tissé 19mm <b>Brosse</b> : essentiellement pour des retouches, pour des petites surfaces
<i>Diluant et taux de dilution</i>	Diluant : Diluant Epoxyde (réf. 05305) Au pistolet airless : 7% en volume A la brosse et rouleau : prêt à l'emploi
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) ou Diluant E240PM (réf. 27483) avant durcissement

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Application rouleau</i>	2 couches de 300 µm soit un total de 600µm
<i>Application au pistolet airless</i>	Sans dilution, avec tresse chauffante : 1 couche de 600 µm humides soit 600 µm secs Avec 7 % de dilutions sans tresse chauffante : 1 couche de 650 µm humides soit 600 µm secs

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>COV (pour la réf 28389)</i>	≤ 1 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## RESISTANCE CHIMIQUE

	Résistance au contact
	Résistance avec altération esthétique du film
	Non adapté NA ou non testé

Produits	1 mois	12 mois	24 mois	Contact permanent
Acétate de butyle				Oui
Acétate d'éthyle				Oui
Acétate de 2-méthoxy-1-méthyléthyle				Oui
Acide chlorhydrique 5%				Oui
Acide chlorhydrique 20%				Oui
Acide chlorhydrique 37%		NA	NA	NA
Acide citrique 20%				Oui
Acide lactique 10%		NA	NA	NA
Acide lactique 5%				Oui
Acide nitrique 10%				Oui
Acide oléique 100%				Oui *
Acide oxalique 2H <sub>2</sub> O 5%				Oui
Acide phosphorique 10%				NA
Acide sulfurique 10%				Oui
Acide sulfurique 37% (acide de batterie)			NA	NA
Acide sulfurique 40%			NA	NA
AdBlue®				Oui
Alcool benzylique	NA	NA	NA	NA
Alcool isopropylique				Oui
Ammoniaque 20%				Oui
Antigel ISOTECH contient 20% mono éthylène glycol				Oui
AVGAS 100LL				Oui
Butanol				Oui
2-Butoxyéthanol				Oui
Carbonate de sodium NaCO <sub>3</sub> 10%				Oui
Carburant SP 95				Oui
Carburant SP 98				Oui
Carburant Gasoil				Oui
Carburant Fuel				Oui
Chlorure ferrique 5%				Oui
Chlorure ferrique 60%				Oui
Chlorure de sodium (gros sel)				Oui
Chlorure de sodium, solution aqueuse saturée à 25%				Oui
Chlorure de sodium, solution aqueuse saturée à 36%				Oui
Créosote				Oui *
Diisopropylamine			NA	NA
Diisopropyléthylamine				Oui
Diméthylaniline				Oui
Diméthyléthanolamine			NA	NA
Eau de ville				Oui
Eau distillée				Oui
Eau déminéralisée				Oui
Eau de mer				Oui
Engrais grains				Oui
Engrais liquide				Oui
Essence F-5				Oui
Ether éthyle tertio-butyle (ETBE)		NA		NA

Produits	1 mois	12 mois	24 mois	Contact permanent
Ethylènediamine tétra-acétique disodique, EDTA 5%				Oui
Heptane				Oui
Huile de coupe				Oui
Huile de coupe Minerva émulsionnée Recti-soluble				Oui
Huile de coupe minérale				Oui
Huile moteur 15W40				Oui
Huile moteur 15W40 à 95°C				Oui
Huile végétale tournesol				Oui
Hydroxyde de potassium (Potasse) 50%				Oui
Hydroxyde de sodium (soude) 47%				Oui
Hypochlorite de calcium (eau chlorée) 30mg/l				Oui
Isopropanol				Oui
Kérosène				Oui
Lessive St Marc Professionnel 100g/l				Oui
Liquide de frein DOT 3				Oui
Liquide de frein DOT 5.1				Oui
Liquide de refroidissement contient 20% éthylène glycol				Oui
1-Méthoxy-2-propanol				Oui
Méthyléthylcétone, MEK		NA		NA
Méthylisobutylcétone, MIBK				Oui
Nettoyant multi usages, Vigor				Oui
Nitrite de sodium 80%				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée 6%) 20 vol				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée 10%) 37 vol				Oui
Peroxyde d'hydrogène (eau oxygénée) 50 vol				Oui
Phosphate de sodium tribasique, 12H <sub>2</sub> O, 10%				Oui
Skydrol 500B-4				Oui
Solvant naphta 90/170				Oui
Soude (voir Hydroxyde de sodium)				
Styrène monomère				Oui *
Sulfate d'aluminium, 6H <sub>2</sub> O 10%				Oui
Sulfure d'hydrogène gaz (H <sub>2</sub> S 500ppm)				Oui*
Triéthanolamine				Oui
Triéthylamine				Oui
Xylène technique				Oui
White spirit désaromatisé D40				Oui

\* Essai réalisé sur 1an seulement

SOBEPOX® est une marque protégée par la Société SOB SOLUTIONS en France et à l'international. Tout usage de la marque SOBEPOX® sans l'accord préalable de la Société SOB SOLUTIONS donnera lieu au paiement des dommages et intérêts.

Fait le 09/03/2021. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 4/4