



SOBEPOX[®] 200

Pour supports en acier et en béton
Revêtement époxy à haut extrait sec pour
protection anticorrosion



DEFINITION

- Revêtement époxy bi-composant à haut extrait sec en volume, à base de durcisseur polyamidoamine
- Application en forte épaisseur de 150 µm jusqu'à 400µm secs
- Protection anticorrosion des structures béton, acier, capacité et intérieur de ballast

UTILISATIONS

- Utilisation en atelier et sur chantier comme revêtement intérieur de ballast et capacité
- Protection anticorrosive en forte épaisseur de l'acier et du béton
- Protection d'anciennes structures métalliques en ambiance industrielle et mécanique, applicable sur anciens fonds solides (revêtement fond tolérant)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosion efficace
- Est recouvrable par des finitions polyuréthane
- Peut s'appliquer à la brosse et au pistolet airless

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le SOBEPOX[®] 200 blanc réf. 24420)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teinte</i>	Blanc, autres teintes sur demande
<i>Densité</i>	1.44 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	En poids / en volume : 90.4 / 85
<i>Rendement théorique</i>	338 g/m ² pour 200µm secs 676 g/m ² pour 400µm secs
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 2 h Sec au toucher : 16h Apparent complet : 3 j
<i>Recouvrement par lui-même</i>	De 24 h à 3j. Au-delà et pour la réalisation de retouches, un ponçage suivi d'un dépoussiérage est nécessaire
<i>Recouvrement par une finition polyuréthane</i>	De 48h à 7 jours
<i>Temps avant mise en service</i>	10 jours à 20°C, 15 jours à 10°C
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : Kit de 15 kg : base 12 kg – durcisseur réf. 24753B : 3 kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Acier brut : décapage par projection d'abrasif secs au degré de soins Sa 2 ½ selon la norme ISO 8501-1 avec une rugosité moyen G Sur acier apprêté avec primaire époxy (type GALPRIM) : dépoussiérage et nettoyage si besoin Béton : appliquer une couche d'imprégnation PROTECSOB® PRIM EPVI (réf. 26608) ou PRIMER SOBSYL (réf. 25854) avant de recouvrir
<i>Conditions d'application</i>	Température ambiante : 10°C à 35°C Température du subjectile : 12°C à 30°C. Elle doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation Hygrométrie : maximum 75 % HR
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"> • Base : 80% • Durcisseur réf.24753B : 20%
<i>Mûrissement du mélange</i>	10 min , Il est impératif de respecter une phase de maturation de 10 min. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange Base / Durcisseur. Passé ce délai, réhomogénéiser le tout. Cette mise en œuvre est nécessaire pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant, et d'aspect esthétique optimal.
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	2 heures
<i>Préparation du produit</i>	Mélanger la base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser mûrir 10 min puis mélanger à nouveau. Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique, suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange. Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes) formant un revêtement mal réticulé, et donc moins résistant. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless : La pression en sortie de buse doit être supérieure à 280 bars. Pour une pompe de rapport 60/1 et avec une buse de 25/1000 de pouce, diluer le SOBEPOX® 200 avec du Diluant Epoxyde référence 05305 (5% en volume environ). Vérifier que les filtres de l'appareil d'application aient une maille supérieure à cette valeur pour éviter des problèmes de pulvérisation. Remarque : Brosse : essentiellement pour des retouches, pour des petites surfaces
<i>Diluant et taux de dilution</i>	Diluant : Diluant Epoxyde (réf. 05305) Au pistolet airless: 5% en volume, à la brosse: prêt à l'emploi
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) ou Diluant E240PM (réf. 27483) avant durcissement

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Application au pistolet airless 1 couche de 200 à 450 µm humide (dilution 5% volume)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>COV (pour la réf 24420)</i>	200 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

SOBEPOX® est une marque protégée par la Société SOB SOLUTIONS en France et à l'international. Tout usage de la marque SOBEPOX® sans l'accord préalable de la Société SOB SOLUTIONS donnera lieu au paiement des dommages et intérêts.

Fait le 28/10/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.