



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS

# SOBFAST

## Pour supports en acier et acier apprêté

### POLYURETHANE BI-COMPOSANT



#### DEFINITION

Réf. 24630

- Finition polyuréthane bi-composant
- Application aux pistolets

#### UTILISATIONS

- Utilisable en monocouche sur les structures en acier
- Finition sur primaires adaptés (SOBPRIM BT, BT2 et HES, APPRET EPOXY R, PRIMAIRE ZN50BT etc.)

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Applicable en forte épaisseur (160 µm secs) en une seule couche
- Séchage rapide même à basse température
- Bonne résistance à l'abrasion
- Grande inertie chimique
- Protection contre la corrosion par effet barrière

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange non dilué à 20°C)

*Teintes* Blanc  
*Aspect du film* Brillant atténué

*Densité* 1.38 ± 0.05  
*Extrait sec* **Poids** : 76.5 % ± 2.0 – **Volume** : environ 63 %

*Épaisseur recommandée* 160 µm humides ; 100 µm secs (160 µm secs maximum)  
*Rendement théorique* 0.16 l/m<sup>2</sup> (pour 100 µm secs)  
*Consommation théorique* 6.3 m<sup>2</sup>/l (pour 100 µm secs)

*Séchage à 20°C* **Hors poussière** : 90 min  
**Sec toucher** : 6h  
**Apparent complet** : 12h

*Conditionnement* Emballages pré-dosés  
**Kit de 20 litres** : base 16.5 litres – durcisseur (réf. 03192B) 3.5 litres

*Stockage* Maximum 12 mois sous abri et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

*Préparation de surface* **Sur acier brut:** Décapage par projection d'abrasif sec au degré de soins Sa 2,5  
**Sur primaires:** Surface sèche et débarrassée de toute contamination. Respecter les intervalles de recouvrement intercouche (voir la FT du primaire)

*Conditions d'application* **Température d'application :** de 5°C à 35°C  
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation  
**Hygrométrie :** maximum 80% HR  
Les polyuréthanes sont très sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec

*Composition du mélange* En volume : base 82.5% - durcisseur 17.5%  
*Durée d'utilisation* 2h

*Matériel d'application* **Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique**

*Diluant* Diluant Mixte (réf. 10327)  
*Dilution* **Pistolet Airless :** 5 à 10%  
**Pistolet Pneumatique :** 10 à 15%

## CARACTERISTIQUES SPECIFIQUES AU SOBFAST

Comme tous les polyuréthanes réalisés avec un isocyanate aromatique, le film de SOBFAST risque de jaunir et de fariner en exposition extérieure. Ce phénomène n'altère pas sa résistance

Le contact prématuré à l'eau stagnante peut provoquer des taches, plus spécialement sur les teintes foncées

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

*Classification AFNOR* Famille I Classe 6a1  
*COV (pour la réf.24630)* 325 g/litre  
*Hygiène et Sécurité* Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 06/02/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.