



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



LAQUE GPB AR et AR SATINEE

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT



DEFINITION

- Laque antirouille glycérophthalique de finition pour application directe sur acier et métaux ferreux.
- Pigmentation avec inhibiteur de corrosion au phosphate de zinc.
- Protection et décoration du bois (sapin et essences nationales).
- Application multicouches pour pistolets et brosses.

UTILISATIONS

- Pour charpentes métalliques de bâtiments industriels et commerciaux en neuvage et en entretien.
- Pour rénovation de matériels de travaux publics.
- Pour protection de travaux de serrurerie.
- Pour travaux d'entretien en milieu industriel.
- Finition pour bois.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente résistance à la corrosion avec un aspect laque brillante ou satinée.
- Bonne résistance aux intempéries.
- Evite l'utilisation d'un primaire.
- Possibilité de retouches.
- Pour constituer une protection définitive sur acier, la **LAQUE GPB AR** doit être appliquée en deux couches.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour la LAQUE GPB AR blanc pur RAL 9010)

<i>Aspect du film</i>	Brillant ou Satiné	
<i>Teintes</i>	Système à teinter SOBCOLOR S	
	<u>Version LAQUE GPB AR</u>	<u>Version LAQUE GPB AR SATINEE</u>
<i>Densité</i>	1.27 ± 0.05	1.40 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 71.5% ± 2 – Volume : 58.4%	Poids : 74.4% ± 2 – Volume : 58.7%
<i>Rendement théorique</i>	7.7 m ² /kg à la couche	7 m ² /kg à la couche
<i>Epaisseur recommandée</i>	60µm secs ; 105µm humides	60µm secs ; 100µm humides
<i>Epaisseur sèche maxi possible</i>	80µm secs	70µm secs
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 40min Sec toucher : 5h Apparent complet : 36h	
<i>Temps recouvrement minimum</i>	24h	
<i>Conditionnement</i>	5kg - 25kg	
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C	

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Sur acier : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3. Sur primaires cités ci-après en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique : <ul style="list-style-type: none"> - Primaires glycérophthaliques : APPRET ARHS, APPRET UPB - Primaires époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R - Primaire universel : PRIMER VINYL EPOX - Primaire en phase aqueuse : HYDROSOB, PRIM.O.SOB
<i>Conditions d'application</i>	Sur bois : réaliser un ponçage soigné suivi d'un dépoussiérage Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau
<i>Diluant</i>	Diluant SN3 (réf. 08803)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 8 à 10% A la brosse et au rouleau : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant SN3 (réf. 08803)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur acier 2 couches de LAQUE GPB AR ou de LAQUE GPB AR SATINEE

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (RAL 9010)- GPB AR</i>	363 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>COV (RAL 9010) – GPB AR SATINEE</i>	361 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CAS PARTICULIERS

- **Les couleurs métallisés :**

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables.

Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).

Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé

Fait le 14/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.