

LAQUE CHRONACRYL SOBOLOR S

Finition polyuréthane bi-composant

COULEUR	Tous coloris
CLASSIFICATION AFNOR	Famille I Classe 6a1

CONDITIONNEMENT :	En emballages séparés et pré-dosés. Kits de 6 et 30 kg constitués de		
	Kit :	6 kg	30 kg
	Base :	5 kg	25 kg
	Durcisseur référence 20728B :	1 kg	5 kg

DEFINITION
Finition polyuréthane-acrylique bi-composant très garnissante et très brillante
Application pistolet
Séchage air

PRINCIPALES PROPRIETES
Excellente durabilité en exposition extérieure.
Excellentes propriétés mécaniques.
Séchage rapide.

PRINCIPALES UTILISATIONS
Mise en peinture de supports métalliques apprêtés avec:
- Apprêts époxydes: Galprim, Apprêt Epoxy R, Sobprim BT2, Primaire EM2 etc.
- Apprêt polyuréthane type Apprêt Polyacrysob, Apprêt PU Rapide
- Primaire monocomposant : Primaire Vinyl Epox
Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle
Finition pour système à longue durabilité

PREPARATION DE SURFACE
A utiliser directement sur les apprêts pré-cités

CARACTERISTIQUES DU MELANGE à 20°C pour le blanc RAL 9010		
<i>(les valeurs peuvent varier légèrement suivant les couleurs)</i>		
Densité	1.29 ± 0.05	
Extrait sec en poids	71.1% ± 2.0%	
Extrait sec en volume	59.8%	
Composition du mélange	En poids	En volume
Base	5	4
Durcisseur 20728B	1	1
Durée de vie en pot à 20°C	8h	
COV sous forme de livraison	360g/l	
Pour utilisation avec un dosage en volume de 2 de base pour 1 de durcisseur :		
Composition du mélange	En volume	
Base	2	
Durcisseur Chrono 17455B	1	

STOCKAGE
Maximum 12 mois sous abri, à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

HYGIENE ET SECURITE

Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

METHODE D'APPLICATION

Mélanger soigneusement la base et le durcisseur juste avant utilisation en respectant les dosages.

	Pistolet Airless	Pistolet pneumatique	Brosse, rouleau (en retouche seulement)
Diluant	Polyacrysob réf. 10739	Polyacrysob réf. 10739	naphta réf. 08803
Taux de dilution	0 % à 5 %	8 % à 10 %	0 à 5%
Température mini et maxi d'application :	de 5°C à 35°C		
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.			
Hygrométrie :	80 % HR maximum		

VALEURS POUR LE MELANGE non dilué avec durcisseur 20728B à 20°C

Epaisseur humide recommandée	85 µm
Epaisseur sèche correspondante	50 µm
Rendement théorique pour 50 µm secs	105 g/m ² (soit une consommation de 9.6 m ² /kg)
Temps de séchage :	
Hors poussière	30 min
Sec toucher	2 h
Apparent complet	36 h

CAS PARTICULIER : couleurs métallisées

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables.
Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée
(résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium)

Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

CES INFORMATIONS CORRESPONDENT A L'ETAT ACTUEL DE NOS CONNAISSANCES ET N'ONT D'AUTRE BUT QUE DE VOUS RENSEIGNER SUR NOS PRODUITS ET LEURS POSSIBILITES D'APPLICATIONS. ELLES SONT DONNEES AVEC OBJECTIVITE ET N'IMPLIQUENT AUCUNE GARANTIE DE NOTRE PART. EN RAISON DES EVOLUTIONS TECHNIQUES ET DE NOS ACQUIS, LES DONNEES DE LA PRESENTE FICHE PEUVENT ETRE MODIFIEES ET REVISEES A TOUT MOMENT. IL APPARTIENT A L'UTILISATEUR DU PRODUIT DE VERIFIER AUPRES DE NOS SERVICES QUE CETTE FICHE N'A PAS ETE REMPLACEE PAR UNE EDITION PLUS RECENTE.

Fait le 09/03/2018. Annule les précédentes.