



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



POLYACRYSOB

Pour supports en acier apprêté

POLYURETHANE BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Finition polyuréthane bi-composante à base de résine acrylique et d'isocyanate aliphatique.
- Séchage rapide.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Mise en peinture de supports métalliques apprêtés avec :
 - Apprêts époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R, SOBPRIM BT2, PRIMAIRE EM2...
 - Apprêt polyuréthane type APPRET POLYACRYSOB, APPRET PU RAPIDE
 - Primaire monocomposant : PRIMAIRE VINYL EPOX
- Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle.
- Finition pour systèmes à longue durabilité.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente durabilité en exposition extérieure.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance en atmosphère agressive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le POLYACRYSOB Blanc réf. 10738)

Aspect du film	Brillant
Teinte	Blanc, Système à teinter SOBCOLOR.S
Densité	1.22 ± 0.05
Extrait sec	Poids : 68.9% ± 2 – Volume : 57% environ
Rendement théorique	9.1 m²/kg à la couche (pour 50µm secs)
Epaisseur recommandée	50µm secs ; 90µm humides
Epaisseur sèche maxi possible	80µm secs
Séchage à 20°C	Hors poussière : 25min / Sec toucher : 80min / Apparent complet : 24h
Conditionnement	■ Kit de 1kg : base 0.8kg – durcisseur 0.2kg ■ Kit de 5kg : base 4kg – durcisseur 1kg ■ Kit de 25kg : base 20kg – durcisseur 5kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface	A utiliser directement sur les apprêts cités en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique de chaque produit.
Conditions d'application	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
Rapport de mélange en poids	▪ Base : 80% ▪ Durcisseur réf. 11968B : 20% Ne mélanger le durcisseur et la base qu'avant utilisation
Durée de vie en pot	8h
Préparation du produit	Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
Matériel d'application	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique
Diluant	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799) pour les périodes chaudes
Taux de dilution	Au pistolet airless : 0 à 5% Au pistolet pneumatique : 5 à 10% Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.
Nettoyage des outils	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur supports métalliques apprêtés	1 couche de POLYACRYSOB
--------------------------------------	--------------------------------

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 6a1
COV (pour la réf. 10738)	381 g/litre - Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
Hygiène et Sécurité	Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 27/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.