



# EPOXY SOL RS

Pour sols bétons

## EPOXY BI-COMPOSANT



### DEFINITION

Réf. 26935

- Peinture époxy bi-composant à haut extrait sec d'aspect brillant
- Protège les surfaces contre l'usure, par la qualité structurale du revêtement et par son épaisseur
- 3 applications possibles :
  - revêtement semi-épais : tel quel, appliqué au pistolet
  - revêtement épais autolissant : en mélange avec de la silice fine (typre S48), applicable à la spatule crantée, râteau à dents ou raclette caoutchouc
  - revêtement épais antidérapant : par saupoudrage de silices grossières ou de granulats

### UTILISATIONS

- Revêtement de sols (zones de circulation telles que garages, rampes d'accès, quais de chargement,..)
- Revêtement d'ouvrages d'art béton et métalliques (ponts, passerelles, escaliers, etc)
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines époxydiques en extérieur)

### PRINCIPALES PROPRIETES

- **En version film semi-épais :**
  - Assure une protection antipoussière efficace
  - Protège les sols contre l'usure
  - Permet d'obtenir en une seule couche, un film de 200-300µm d'épaisseur, soit l'équivalent de 2 à 3 couches de peintures traditionnelles en film mince
- **Résistance aux produits chimiques usuels :** huiles minérales, essences, fuel,...
- Le contact direct avec les acides peut provoquer une décoloration de l'EPOXY SOL RS (les effets sont plus ou moins prononcés selon la nature des acides et leur concentration)
- Mise en service rapide

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C)

*Teinte* Gris perle

*Densité* 1.44 ± 0.05

*Extrait sec* **En poids :** > 98.0 % – **En volume :** > 98 %

*Consommation théorique* **Version revêtement semi-épais (film de 200 µm) :** 300 g/m<sup>2</sup>

**Version revêtement épais autolissant applicable à la spatule crantée :**

Pour une épaisseur d'1 mm : 1,9 kg/m<sup>2</sup>

Pour une épaisseur de 2 mm : 3.7 kg/m<sup>2</sup>

Pour une épaisseur de 3 mm : 5,6 kg/m<sup>2</sup>

*Consommation pratique moyenne* 2,4 kg/m<sup>2</sup> pour une épaisseur fluctuant d'1 à 2 mm. La consommation varie selon la rugosité du sol

*Matériel d'application conseillé*

Pistolet airless avec un rapport de pompe minimum de 70/1

Pour les épaisseurs d'1 à 2 mm, il est conseillé d'utiliser la spatule à dent pointue 4mm réf SPADP4

Pour une épaisseur de 3 mm, il est conseillé d'utiliser une spatule crantée à dents pointues plus profondes triangulaire (base sillon 12 mm, hauteur 7 mm) réf SPADP7

*Séchage à 20°C* **Circulable avec précaution** : d'1 à 2 jours

**Toutes charges** : 8 jours

*Séchage à 12°C* **Circulable avec précaution** : de 48h à 60h

**Toutes charges** : 12 jours

*Intervalle entre les couches* 1 à 10 jours maximum, sans égrenage

*Conditionnement* Emballages séparés et pré-dosés :

**Kits de 20 kg** : Base : 15 kg - Durcisseur (réf. 25390B) : 5 kg

*Stockage* Maximum 6 mois sous abri et à une température ambiante comprise entre 0 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

### *Préparation de surface*

**Supports béton** : ils devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au "Guide de préparation de surface des supports bétons"

**Supports acier** : Application sur primaires époxy bi-composants tels que GALPRIM, MICASOB EMBT, PRIMAIRE EM2, PRIMAIRE ZN50 BT, ou SOBPRIM BT2.

Consulter leur fiche technique pour la préparation de surface.

### *Mise en oeuvre*

#### **De manière générale :**

Mélanger avec un agitateur à vitesse lente en respectant le dosage (les emballages sont pré-dosés), afin de ne pas trop incorporer de bulles d'air. Laisser mûrir 5 minutes et mélanger à nouveau. Bien racler le fond et les parois de l'emballage pour avoir une bonne homogénéité du mélange. Un mauvais mélange entraîne des problèmes de durcissement (parties collantes).

#### **Version revêtement semi-épais :**

**Dosage pondéral :** Base : 75% Durcisseur : 25%

Mélanger la base et le durcisseur. Appliquer au pistolet Airless (rapport de pompe minimum de 70/1, buses 19/1000, pression en sortie de buse minimum de 300 bars). Pour des températures inférieures à 20°C, il est vivement conseillé d'utiliser une tresse chauffante

#### **Version revêtement épais autolissant :**

Nous recommandons l'utilisation d'une silice fine de granulométrie moyenne voisine de 200µm. Introduire la silice (référence 00S48) dans la base et homogénéiser

**Dosage pondéral :** pour 1 kit de 20kg Silice fine : 20kg

Ajouter le durcisseur et bien mélanger, en respectant les consignes précédemment décrites. Répandre sur le sol et appliquer à la spatule crantée ou au râteau à dents. Débuller au rouleau débulleur à picots

#### **Version revêtement épais antidérapant de type routier pour ouvrage métallique et béton :**

- Application du primaire époxy adapté (voir paragraphe préparation des supports).
- Application du revêtement dans sa version "épais autolissant" à raison d'1,6 à 2 kg/m<sup>2</sup>
- Dans les 15 minutes qui suivent l'application, saupoudrage à refus de granulats de bauxite de type CORFOR 3-5 de la Société Eyraud France. Consommation indicative de granulats : 10 à 15kg/m<sup>2</sup> (5-6.5 kg/m<sup>2</sup> après balayage)
- Balayage du surplus 24h après
- Application au pistolet airless du revêtement dans sa version "semi épais", pour réaliser la fermeture du système. La consommation de 0,6 à 1,2 kg/m<sup>2</sup> est dépendante de la rugosité obtenue

### *Conditions d'application*

**Température du sol** : de 10°C à 30°C

**Température ambiante**: de 10°C à 35°C, température supérieure d'au moins 3°C au point de rosée (surface non condensante)

**Hygrométrie** : 70 % maximum

Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, taches blanches après aspersion d'eau (carbamatation). La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques.

## PRECAUTIONS

- L'EPOXY SOL RS ne doit pas être appliqué directement sur le béton. Il est impératif d'appliquer auparavant un fixateur epoxy sans solvant du type :
  - **PRIMERSOB EP.VI** (réf. 26608),
  - **PRIMER SOBSYL** (réf. 25854), additionné de son promoteur d'adhérence **ADJUVANT SOBSYL** (réf. 25862), pour les chapes de béton fermées
  - **PRIMER SOBQUICK** (réf. 28806)
- Respecter les intervalles de recouvrement figurant dans les fiches techniques de ces produits

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b
<i>COV (selon 2004/42/CE)</i>	65 g/litre Valeur limite UE de COV pour la sous-catégorie A/j : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 04/11/2021. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.