



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

LAQUE ANTIROUILLE

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT



Teintable SOBOLOR®.S

DEFINITION

- Laque à base de résine glycérophtalique antirouille à séchage rapide.
- Contient un inhibiteur de corrosion (phosphate de zinc) et un pigment lamellaire.
- Application pistolets uniquement.

UTILISATIONS

- Laque antirouille pour matériel industriel et charpentes métalliques .

PRINCIPALES PROPRIETES

- Laque anticorrosive, avec une bonne rétention de teinte.
- Séchage très rapide.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le RAL 9010)

<i>Aspect du film</i>	Brillant (70/80 UB angle de 60° pour 50 µm secs pour le blanc RAL 9010 variable selon les teintes)
<i>Teintes</i>	Toutes teintes réalisables avec notre système à teinter SOBOLOR® S
<i>Densité</i>	1.28 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 65.5% ± 2.0% – Volume : 50% environ
<i>Rendement théorique</i>	7.8 m²/kg à la couche (pour 55µm secs)
<i>Épaisseur recommandée</i>	50 à 60µm secs ; 100 à 120µm humides
<i>Épaisseur sèche maxi possible</i>	80µm secs
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 35min Sec toucher : 2h20 Apparent complet : 36h
<i>Recouvrement par lui-même</i>	de mouillé sur mouillé à 4h
<i>Conditionnement</i>	1kg - 5kg - 25kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Sur acier : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 - St3
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique
<i>Diluant</i>	Diluant X14 (réf. 25156)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 8 à 13%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant X14 (réf. 25156)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>En intérieur sur acier</i>	1 couche de LAQUE ANTIROUILLE
<i>En extérieur sur acier</i>	2 couches de LAQUE ANTIROUILLE

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf. 18408)</i>	435 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur riche en zinc et acier galvanisé.

CAS PARTICULIERS : couleurs métallisées – SOBCOLOR®.S

- Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables. Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).
Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

Fait le 01/07/2026. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.