



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS



# POLYACRYSOB S.I

## Pour supports en acier apprêté

### POLYURETHANE BI-COMPOSANT



#### DEFINITION

- Finition polyuréthane bi-composante à base de résine acrylique et d'isocyanate aliphatique.
- Aspect brillant.
- Séchage air.
- Application pistolets.

#### UTILISATIONS

- Mise en peinture de supports métalliques apprêtés avec :
  - Apprêts époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R, SOBPRIM BT2, PRIMAIRE EM2...
  - Apprêt polyuréthane type APPRET POLYACRYSOB, APPRET PU RAPIDE
  - Primaire monocomposant : PRIMAIRE VINYL EPOX
- Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle.
- Finition pour systèmes à longue durabilité.
- Adhérence directe sur aluminium déroché.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Bonne durabilité en exposition extérieure.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance en atmosphère agressive.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le POLYACRYSOB S.I Blanc réf. 23016)

Aspect du film Brillant  
Teinte Blanc

Densité 1.19 ± 0.05  
Extrait sec Poids : 62.3% ± 2 – Volume : 49% environ

Rendement théorique 8.2 m<sup>2</sup>/kg à la couche (pour 50µm secs)  
Epaisseur recommandée 50µm secs ; 100µm humides

Séchage à 20°C Hors poussière : 40min / Sec toucher : 3h / Apparent complet : 32h

Conditionnement
 

- Kit de 5kg : base 3.75kg – durcisseur 1.25kg
- Kit de 25kg : base 18.75kg – durcisseur 6.25kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

**MISE EN ŒUVRE**

<i>Préparation de surface</i>	A utiliser directement sur les apprêts cités en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique de chaque produit. <b>Sur aluminium</b> : faire un dérochage au dérochant SOBACID (réf. 20993), avant l'application du <b>POLYACRYSOB S.I</b>
<i>Conditions d'application</i>	<b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 8°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ <u>Base</u> : 80%</li><li>▪ <u>Durcisseur</u> réf. 23033B : 20%</li></ul>
<i>Durée de vie en pot</i> <i>Préparation du produit</i>	<b>8h</b> Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. <b>NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS</b>
<i>Matériel d'application</i> <i>Diluant</i>	<b>Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique</b> Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799) pour les périodes chaudes
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 0 à 5% Au pistolet pneumatique : 5 à 10% Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799)

**SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE**

*Sur supports métalliques apprêtés* 1 couche de **POLYACRYSOB S.I**

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6a1
<i>COV (pour la réf. 23016)</i>	448 g/litre - Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 27/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.