SOB SOLUTIONS
Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

INDUSTRIE

PRIMAIRE THIX.PZ

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT

PRODUIT DE CONCEPTION ET FABRICATION FRANÇAISE

WS | INT EXT | 5.9 m²/Kg

DEFINITION

- Primaire anticorrosion et couche de présentation satiné à séchage rapide et à faible odeur.
- Liant à base de résine glycérophtalique modifiée.
- Contient un inhibiteur de corrosion : phosphate de zinc.

UTILISATIONS

- Primaire antirouille pour matériel industriel, travaux de serrurerie, matériel agricole.
- Application en usine d'aciers type charpente métallique.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Application en forte épaisseur (80µm secs) grâce à sa thixotropie.
- Assure une protection anticorrosive pour la présentation des aciers.
- Assure l'adhérence des couches de finition polyuréthanes et glycérophtaliques.
- Application confortable avec peu d'odeur.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le PRIMAIRE THIX.PZ Brun 95 réf. 24900)

Aspect du film	Satiné
Teintes	Brun 95, Gris 22
Densité	1.36 ± 0.05
Extrait sec	**Poids** : 70.6% ± 2 – **Volume :** 50% environ
Viscosité coupe Afnor n°6	35 à 55 secondes
Rendement théorique	5.9 m²/kg à la couche
Epaisseur recommandée	60µm secs ; 125µm humides
Epaisseur sèche maxi possible	80µm secs Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture. Ne pas exposer en extérieur avant dureté complète du film.
Séchage à 20°C	**Hors poussière** : 20min / **Sec toucher** : 60min / **Apparent complet** : 24h
Temps de recouvrement minimum à 20°C	Pour un film de 60µm secs - 6h par lui-même - 24h par une laque glycérophtalique « type bâtiment » appliquée au pistolet - 5 jours par une laque glycérophtalique « type bâtiment » appliquée à la brosse - 5 jours par une laque glycérophtalique « type industrie » ou polyuréthane appliquée au pistolet
Conditionnement	5kg - 15kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

Z.I - BP10 - 46130 BIARS SUR CERE - FRANCE (+33)5 65 38 60 20 - www.peintures-sob.fr

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface	Idéalement par sablage ou grenaillage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3
Conditions d'application	**Température support** : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C **Hygrométrie** : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
Préparation du produit	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
Matériel d'application	**Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau**
Diluant	Diluant White Spirit, Diluant X14 (réf. 25156), Diluant White Spirit Désaromatisé D40 (réf. 08739)
Taux de dilution	Au pistolet airless : 0 à 5% Au pistolet pneumatique : 5 à 10% A la brosse et au rouleau : 0 à 5% La dilution avec des hydrocarbures aliphatiques type White Spirit désaromatisé permet de conserver les caractéristiques de confort d'application du produit (très faible odeur) tout en préservant un séchage rapide.
Nettoyage des outils	Diluant White Spirit, Diluant X14 (réf. 25156), Diluant White Spirit Désaromatisé D40 (réf. 08739)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur acier en extérieur	1 couche de **PRIMAIRE THIX.PZ** recouverte dans les 15 jours par une laque de finition.
Sur acier en intérieur	2 couches de **PRIMAIRE THIX.PZ** ou 1 couche de **PRIMAIRE THIX.PZ** recouverte d'une laque glycérophtalique. Ce produit appliqué en une seule couche ne constitue pas une protection durable et définitive. Avant l'application de la finition glycérophtalique, on doit procéder si nécessaire à la réalisation des retouches visant à compenser les maigreurs de la première couche.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR	Famille I Classe 4a
COV (pour la réf. 24900)	400 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
Hygiène et Sécurité	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc, et sur acier galvanisé.

Fait le 19/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Z.I - BP10 - 46130 BIARS SUR CERE - FRANCE (+33)5 65 38 60 20 - www.peintures-sob.fr