



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



SOBPRIM BT

Pour supports en acier

EPOXY BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Primaire époxy bi-composant à séchage et durcissement rapides, adapté aux basses températures.
- Pigmenté aux phosphates de zinc aluminium.
- Permet la manutention rapide des aciers.
- Primaire et intermédiaire d'usage universel.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Primaire anticorrosion, primaire d'adhérence.
- Bouche-pore sur métallisation au zinc, intermédiaire sur primaire riche en zinc.
- Utilisation en atelier et sur site.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Polymérisation à basse température : applicable dans une plage de température de **-5°C et 40°C**.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le SOBPRIM BT Ocre réf. 23574)

Aspect du film Mat
Teintes Ocre, Gris clair
Densité 1.38 ± 0.05
Extrait sec **Poids : 69% ± 2 – Volume : 50%**

Rendement théorique 7.2 m²/kg à la couche (pour 50µm secs)
Epaisseur recommandée 50 à 100µm secs ; 100 à 200µm humides
Limite de coulure 250µm humides (dilué à 5% en poids avec Diluant Epoxy Rapide, réf. 21430)

Séchage à 20°C

Pour un film de **SOBPRIM BT** de 150µm humides appliqué sans diluant

Températures	0°C	5°C	10°C	20°C
Hors poussière	20 min	15 min	15 min	10 min
Sec toucher	40 min	30 min	20 min	20 min
Manipulable	2h	1h30	1h15	50 min
Sec apparent complet	5h	3h30	3h30	1h30
Delai de recouvrement minimum	3h	2h	2h	1h

Ces valeurs dépendent de la température de l'air et du support, des conditions de ventilation et de l'épaisseur du film. En dessous de 0°C, le séchage est retardé.

Conditionnement **Kit de 30kg** : base 27kg – durcisseur 3kg

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	<p>Acier : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 - St3.</p> <p>Métallisation au zinc : Ces surfaces sont poreuses et l'air emprisonné peut provoquer des piqûres du film. Remplir ces porosités en passant un voile de dégazage de 20µm secs pour permettre une désaération, puis réaliser une application normale de 50µm. L'application du voile de dégazage doit être réalisé avec du SOBPRIM BT dilué entre 5 et 10%.</p>
<i>Conditions d'application</i>	<p>Température support : -5°C à 40°C - Température ambiante : -5°C à 40°C</p> <p>Hygrométrie : maximum 90 % HR</p> <p>La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation. Vérifier que le support soit parfaitement sec (exempt de glace ou de givre). A une température inférieure à 5°C, la viscosité du SOBPRIM BT est beaucoup plus élevée et nécessite plus de diluant. Veillez à adapter la dilution et le diamètre de la buse pour obtenir un film tendu et fermé. Assurer une bonne ventilation des locaux pour faciliter l'évaporation des solvants.</p>
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ <u>Base</u> : 90% ▪ <u>Durcisseur</u> réf. 26624B : 10% ▪ <u>Base</u> : 85% ▪ <u>Durcisseur</u> réf. 26624B : 15%
<i>Rapport de mélange en volume</i>	
<i>Durée de vie en pot</i>	6h
<i>Temps de mûrissement</i>	5 min
<i>Préparation du produit</i>	<p>Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS</p>
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique
<i>Diluant</i>	Diluant Epoxy (réf. 05305), Diluant Epoxy Rapide (réf. 21430)
<i>Taux de dilution en volume</i>	<p>Au pistolet airless : 0 à 8%</p> <p>Au pistolet pneumatique : 8 à 12%</p>
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxy (réf. 05305), Diluant Epoxy Rapide (réf. 21430)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur supports pré-cités 1 couche de **SOBPRIM BT**

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b1
<i>COV (pour la réf. 23574)</i>	421 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 21/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.