



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS



# VERNIS POLYACRYSOB

## Pour supports en acier apprêté

### POLYURETHANE BI-COMPOSANT



#### DEFINITION

- Vernis de finition polyuréthane bi-composant haute performance, à base de résine acrylique hydroxylée et d'isocyanate aliphatique.
- Finition brillante.
- Application pistolets.

#### UTILISATIONS

- Mise en peinture de supports métalliques.
- Vernis de finition pour matériel agricole et industriel.
- Finition pour systèmes à longue durabilité.

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente durabilité en exposition extérieure.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance en atmosphère agressive.

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le VERNIS POLYACRYSOB réf. 10996)

Aspect du film Brillant  
Teinte Incolore

Densité 1.00 ± 0.05  
Extrait sec Poids : 50.1% ± 2 – Volume : 44% environ

Rendement théorique 10.6 m<sup>2</sup>/l à la couche (pour 40µm secs)  
Epaisseur recommandée 40µm secs ; 95µm humides

Séchage à 20°C Hors poussière : 45min / Sec toucher : 3h / Apparent complet : 24h

Temps de recouvrement 24h (minimum) à 3jours (maximum) sans égrenage

Conditionnement

- **Kit de 1l** : base 0.8l – durcisseur 0.2l
- **Kit de 5l** : base 4l – durcisseur 1l
- **Kit de 25l** : base 20l – durcisseur 5l

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

**MISE EN ŒUVRE**

<i>Préparation de surface</i>	Dépoussiérage, dégraissage.
<i>Conditions d'application</i>	A utiliser sur peintures exemptes d'additifs siliconés (martelées). <b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 8°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 70 % HR La température du support doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"><li>▪ <b>Base</b> : 80%</li><li>▪ <b>Durcisseur</b> réf. 11968B : 20%</li></ul>
<i>Durée de vie en pot</i> <i>Préparation du produit</i>	<b>3h</b> Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. <b>NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS</b>
<i>Matériel d'application</i>	<b>Pistolet Pneumatique</b> <b>Brosse, Rouleau en retouches uniquement</b>
<i>Diluant</i>	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799) pour les périodes chaudes
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet pneumatique : 0 à 8% Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Polyacrysob Rapide (réf. 10739), Diluant Polyacrysob Lent (réf. 15799)

**SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE**

*Sur supports métalliques  
apprêtés* 1 couche de **VERNIS POLYACRYSOB**

**CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES**

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6a1
<i>COV (pour la réf. 10996)</i>	496 g/litre - Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 15/07/2020. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.