



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



PROTECSOB® T.EP 300

Pour canalisations d'eau potable

REVETEMENT EPOXY



DEFINITION

Réf. 26869

- Résine époxy bi-composant sans solvant pour intérieurs de canalisations d'eau potable
- Exempt de solvant, alcool benzylique, bisphénol F, phtalate et nonyl phénol
- Attestation de Conformité Sanitaire (ACS) n°24 MAT LY 257 du 31/12/2024, délivrée par le laboratoire CARSO, pour les intérieurs de réservoirs et les canalisations

UTILISATIONS

- Revêtement film mince
- Revêtement d'éléments d'adduction (raccords, brides, vannes,...)
- Protection anticorrosion d'intérieurs et extérieurs de canalisations d'eau potable

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le Brun Rouge réf. 26869)

<i>Teintes</i>	Brun rouge (réf. 26869), Blanc (réf. 26882)
<i>Densité</i>	1.19 ± 0.05
<i>Extrait sec (en poids et en volume)</i>	> 99 %
<i>Rapport de mélange</i>	En poids : base 72 % - durcisseur (réf. 26870B) 28 % En volume : base 67 % (2 parties) - durcisseur (réf. 26870B) 33 % (1 partie)
<i>Durée de vie en pot (kit de 5 kg)</i>	A 20°C : 70 min A 30°C : 40 min A 40°C : 20 min
<i>Epaisseur réalisable</i>	300 µm à la couche
<i>Nombre de couches</i>	2
<i>Rendement théorique</i>	360 g/m² soit 2.8 m²/kg pour une épaisseur de 300 µm
<i>Séchage à 20°C et 50 % HR</i>	Hors poussière : 18h Sec au toucher : 30h Apparent complet : environ 5 jours A des températures ambiantes inférieures à 12°C, la réticulation est fortement retardée
<i>Intervalle de recouvrement</i>	Par lui-même, de 30h à 48h. Au-delà, un égrenage de la surface est nécessaire
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : Kit de 25 kg : base 18 kg – durcisseur 7 kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire. Elle est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 40-50°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface **Aciers** : décapage (sablage, grenaillage,...) par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2 ½ minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité de Rt supérieure à 60 µm

Conditions d'application **Température substrat** : 12°C à 30°C - **Température ambiante** : 12°C à 40°C
Température produit : 15 à 25°C
 La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
Hygrométrie : maximum 75 % HR

Si les conditions climatiques de température et d'hygrométrie sont proches des limites, il est nécessaire de chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec pendant l'application et le durcissement. Le non respect de ces conditions peut conduire à des défauts de surface préjudiciables au revêtement, pour lesquels nous ne saurions être tenus responsables

Préparation du produit Le PROTECSOB® T.EP 300 est un époxy sans solvant de haute viscosité. On doit donc apporter le plus grand soin à l'étape de mélange sous peine d'avoir un revêtement mal réticulé et donc, moins résistant (jaunissement et dureté hétérogène en exploitation). Le mélange devra impérativement se faire avec un agitateur électrique ou pneumatique suffisamment puissant pour homogénéiser la base et son durcisseur. On prendra également soin de racler les bords de l'emballage et de les réhomogénéiser au reste du mélange

Temps de maturation Il est impératif de respecter un temps de maturation de 5 minutes. Il s'agit du temps de repos après le parfait mélange base/durcisseur. Passé ce délai, un 2^{ème} mélange doit être fait, pour réhomogénéiser le tout. Ce temps de maturation et cette réhomogénéisation sont nécessaires pour obtenir un revêtement homogène, parfaitement réticulé, résistant et d'aspect esthétique optimal

Matériel d'application **Pistolet Airless, pompe monocomposante avec mélange préalable des deux composants**
 Retouches possibles à la brosse ou au rouleau

Conditions de pulvérisation **Buses** : 17/1000''
Pression : 250 bars minimum
Température : 20°C

Nettoyage des outils Diluant E240PM (réf. 27483) avant réticulation
 Avant la mise en service, attendre minimum 10 jours (à 20°C et 50 % HR) et effectuer un ou plusieurs rinçages à l'eau claire

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b
COV Non concerné
Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur
 Consulter la fiche de données de sécurité correspondante
 Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

REMARQUES

- Ne jamais diluer le PROTECSOB® T.EP 300
- Ne jamais fractionner les kits
- Bien respecter les consignes de mélange et de maturation

Fait le 02/01/2025. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.