



IMPERSOB 500

Pour toitures et terrasses non circulables

ACRYLIQUE MONOCOMPOSANT



DEFINITION

- Enduit d'étanchéité de grande souplesse (élongation à la rupture de 535%) et imperméable
- Produit en phase aqueuse à base de copolymère acrylique d'aspect satiné
- Applicable à la brosse et au rouleau

UTILISATIONS

- Enduit d'étanchéité pour toitures, terrasses inclinés non circulables (passage occasionnel possible), solins, gouttières et chenaux en zinc

PRINCIPALES PROPRIETES

- **Etat du film sec** : Très souple avec un allongement susceptible de résister à de petites fissurations
- **Perméabilité à la vapeur d'eau** : L'IMPERSOB 500 est étanche à l'eau liquide tout en étant perméable à la vapeur d'eau
- **Résistance aux écarts de température** : Très bonne résistance aux variations de température. De -20°C à 50°C, pas de changement d'adhérence, pas de faïençage
- **Résistance à la saponification** : Excellente adhérence sur béton et zinc
- **Résistance extérieure en atmosphère industrielle** : L'IMPERSOB 500 ne renferme pas de composés minéraux sensibles à l'action des acides et des bases. Il possède donc une bonne résistance en atmosphère industrielle
- **L'IMPERSOB 500 adhère** sur béton, fibrociment, feuille de zinc, bitumes

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'IMPERSOB 500 blanc réf. 28535)

Aspect du film	Satiné
Teintes	Selon nuancier « Toitures & Bardages »
Densité	1.22 ± 0.05
Extrait sec	Poids : 63.5 % ± 2.0 – Volume : environ 55 %
Rendement théorique	0.56 m²/litre pour une épaisseur de 1000 µm secs au total des couches, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports
Séchage à 20°C et 50% HR	Pour 500µm humides : 2h Pour 1000µm humides : 5h
Recouvrement par lui-même	4h
Propriétés finales atteintes	7jours à 20°C
Conditionnement	0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C. Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel.

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Éliminer les mousses et autres pollutions par lavage haute pression suivi d'un traitement fongicide. Faire disparaître par brossage tous les corps étrangers solides présents sur le support, éliminer les corps gras. Béton : En cas de désagrégation du support, éliminer par brossage les parties désolidarisées. Vérifier la bonne porosité du support, si ce dernier est trop fermé procéder à un dérochage acide avec du SOBACID (réf. 20993). Colmater les fissures, les renforcer avec une bande de pontage en polyester non tissé à noyer dans l'IMPERSOB 500 non dilué. Les supports béton ou ciment ne doivent pas contenir un traitement hydrofuge. Zinc vieilli en extérieur : dégraissage et lavage à l'eau haute pression Zinc neuf : dérochage au SOBACID (réf. 20993) suivi d'un rinçage soigné La pente du support devra être supérieure à 1% afin de permettre à l'eau de s'évacuer. L'IMPERSOB 500 ne doit pas être appliqué sur des surfaces propices à la stagnation d'eau. Ne pas utiliser sur métaux ferreux
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 10°C à 25°C - Température ambiante : 10°C à 30°C La température du support doit être impérativement supérieure à 10°C. Le non-respect de ces conditions entraîne de graves désordres. Pendant toute la durée du séchage, la température ne doit pas être inférieure à 10°C sous risque de perturber la formation du film, conduisant à une non adhérence de la peinture. La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation Hygrométrie : maximum 70 % HR Son pourcentage a une très grande incidence sur la vitesse de séchage. Dans un air saturé en humidité l'évaporation de l'eau est pratiquement nulle. Appliquer par temps sec, sans menace de pluie ou de gel
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire l'eau de dilution sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Brosse et rouleau Première couche : 30 à 40% avec de l'eau, pour bien pénétrer les supports poreux et laisser échapper l'air. Pour le zinc et bitume, appliquer la première couche sans dilution Deuxième couche : elle peut être appliquée 24h après la première, elle ne doit pas être diluée Troisième couche : Si l'épaisseur de l'IMPERSOB 500 obtenue en deux couches n'est pas suffisante, appliquer une troisième couche après avoir laissé sécher la deuxième couche
<i>Nettoyage des outils</i>	A l'eau avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur supports : 2 à 3 couches d'IMPERSOB 500
béton, zinc, bitume

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 7b2
<i>Classification COV</i>	36g/litre, classe de COV iPA, valeur maxi de la classe 140 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

PROPRIETES DU FILM SEC

Se référer au rapport du CEBTP n° BEB6.G.3022-2/1 du 06/06/2016

<i>Perméabilité à la vapeur d'eau</i>	selon NF ISO 7783,	Résultats : $V_{cs} = 9,5 \text{ g/m}^2 \cdot 24\text{h}$ - $V = 9.8 \text{ g/m}^2 \cdot 24\text{h}$ - $S_d = 2,1 \text{ m}$
<i>Perméabilité à l'eau liquide</i>	selon NF EN 1062-3,	Résultats : $W_1 = 0,016 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$ - $W_{24} = 0,012 \text{ kg}/(\text{m}^2 \cdot \text{h}^{0.5})$
<i>Contrainte à la rupture</i>	selon NF EN ISO 527,	Résultats : 1.4 MPa
<i>Elongation à la rupture</i>	selon NF EN ISO 527,	Résultats : + 535 %

Fait le 04/12/2017. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.