



Paints for corrosion protection, Industry and Building
Floorings
Pigment concentrates
Food contact and potable water coatings



PRIMAPHOS

Pour supports en acier

PRIMAIRE ANTIROUILLE HAUTES PERFORMANCES



DEFINITION

- Primaire anticorrosion phosphatant à hautes performances, applicable sur acier.
- Primaire à base de résine alkyde modifiée par des polymères chlorés.
- Contient un inhibiteur de corrosion performant : phosphate de zinc aluminium.
- Application brosse, rouleau, pistolet.

UTILISATIONS

- Primaire antirouille pour matériels industriels et charpentes.
- Primaire antirouille pour divers éléments de structure en acier (grilles, portails, rampes...).

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosion des aciers, efficacité renforcée par le polymère chloré.
- Assure l'adhérence des couches de finition.
- Temps de séchage et de recouvrement très rapides.
- Application aisée, recouvrable par des peintures glycérophthaliques et polyuréthanes.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le PRIMAPHOS Gris 22 réf. 13050)

Aspect du film Satiné
Teintes Gris 22, Blanc, Système à teinter SOBCOLOR S

Densité 1.40 ± 0.05
Extrait sec **Poids** : 68.0% ± 2.0% – **Volume** : Environ 47%

Rendement théorique 6.5 m²/kg à la couche
Epaisseur recommandée 50µm secs ; 110µm humides
Epaisseur sèche maxi possible 90µm secs
Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture.

Séchage à 20°C **Hors poussière** : 15min / **Sec autoucher** : 30min / **Apparent complet** : 5h
Temps de recouvrement **Par des finitions glycérophthaliques** : de mouillé sur mouillé à 6 mois
Par des finitions polyuréthanes : de 24h à 6 mois
Par des finitions en phase aqueuse (type Sobsat ou Fersob O) : de 2h à 6 mois
Lors de l'application sur le **PRIMAPHOS** d'une couche de recouvrement (application d'une couche de laque ou redoublement de la couche de **PRIMAPHOS**), un risque de détrempe peut se produire sur des épaisseurs de **PRIMAPHOS** supérieures à 60µm secs et lorsque les temps de recouvrement sont compris entre 3h et 24h à 20°C.

Conditionnement 1kg - 5kg - 15kg
Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3	
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.	
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.	
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau	
<i>Diluant</i>	Diluant X14 (réf. 25156)	Diluant SN3 (réf. 08803)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 12% environ	A la brosse et au rouleau : 5 à 10%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant X14 (réf. 25156), Diluant SN3 (réf. 08803)	

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier en extérieur</i>	1 couche de PRIMAPHOS recouverte dans les 30 jours par une laque de finition.
<i>Sur acier en intérieur</i>	1 couche de PRIMAPHOS recouverte dans les 2 mois par une laque de finition. Ce produit ne constitue pas une protection définitive et doit être recouvert. Une seule couche ne peut assurer une protection définitive. Dans tous les cas, le produit doit être recouvert pour conserver l'efficacité de l'inhibiteur de corrosion.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf. 13050)</i>	446 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.

Fait le 10/06/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.