



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



PRIMAPHOS

Pour supports en acier

ALKYDE MONOCOMPOSANT



DEFINITION

- Primaire anticorrosion phosphatant à hautes performances, applicable sur acier.
- Primaire à base de résine alkyde modifiée par des polymères chlorés.
- Contient un inhibiteur de corrosion performant : phosphate de zinc aluminium.
- Application brosse, rouleau, pistolet.

UTILISATIONS

- Primaire antirouille pour matériels industriels et charpentes.
- Primaire antirouille pour divers éléments de structure en acier (grilles, portails, rampes...).

PRINCIPALES PROPRIETES

- Assure une protection anticorrosion des aciers, efficacité renforcée par le polymère chloré.
- Assure l'adhérence des couches de finition.
- Application aisée, recouvrable par des peintures glycérophthaliques et polyuréthanes.
- Temps de séchage et de recouvrement très rapides.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le PRIMAPHOS Gris 22 réf. 13050)

Aspect du film	Satiné
Teintes	Gris 22, Blanc, Système à teinter SOBCOLOR S
Densité	1.40 ± 0.05
Extrait sec	Poids : 68% ± 2 – Volume : 47%
Rendement théorique	6.5 m ² /kg à la couche
Épaisseur recommandée	50µm secs ; 110µm humides
Épaisseur sèche maxi possible	90µm secs Au-delà d'une épaisseur de 100µm secs, risque de craquelure et faïencage du film de peinture.
Séchage à 20°C	Hors poussière : 15min / Sec autoucher : 30min / Apparent complet : 5h
Temps de recouvrement	Par des finitions glycérophthaliques : de mouillé sur mouillé à 6 mois Par des finitions polyuréthanes : de 24h à 6 mois Par des finitions en phase aqueuse (type Sobsat ou Fersob O) : de 2h à 6 mois Lors de l'application sur le PRIMAPHOS d'une couche de recouvrement (application d'une couche de laque ou redoublement de la couche de PRIMAPHOS), un risque de détrempe peut se produire sur des épaisseurs de PRIMAPHOS supérieures à 60µm secs et lorsque les temps de recouvrement sont compris entre 3h et 24h à 20°C.
Conditionnement	1kg - 5kg - 15kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 Ou Dégraissage et/ou brossage au degré de soin St2 – St3	
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.	
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.	
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse, Rouleau	
<i>Diluant</i>	<u>Diluant X14</u> (réf. 25156)	<u>Diluant SN3</u> (réf. 08803)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 5 à 8%	A la brosse et au rouleau : 5 à 10%
	Au pistolet pneumatique : 12% environ	
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant X14 (réf. 25156), Diluant SN3 (réf. 08803)	

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier en extérieur</i>	1 couche de PRIMAPHOS recouverte dans les 30 jours par une laque de finition.
<i>Sur acier en intérieur</i>	1 couche de PRIMAPHOS recouverte dans les 2 mois par une laque de finition. Ce produit ne constitue pas une protection définitive et doit être recouvert. Une seule couche ne peut assurer une protection définitive. Dans tous les cas, le produit doit être recouvert pour conserver l'efficacité de l'inhibiteur de corrosion.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (pour la réf. 13050)</i>	446 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé.

Fait le 09/12/2020. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.