



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS

# WOODSOB

## Pour bois et multi-supports

### IMPRESSION MICROPOREUSE



#### DEFINITION

- Impression microporeuse à base de résine alkyde uréthane au white spirit.
- Contient des pigments anticorrosion de haute performance pour traiter les éléments de serrurerie en acier.
- Couche de protection à haut pouvoir couvrant et à séchage rapide.
- Peut être recouvert par une laque de finition de type LAQUE SATIN MICROPOREUSE pour assurer une protection à haute performance.

#### UTILISATIONS

- Protection des bois en intérieur et extérieur.
- Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) à recouvrir idéalement par notre LAQUE SATIN MICROPOREUSE (réf. 27120) ou équivalent.
- Le WOODSOB, utilisé en 2 couches minimum, peut constituer une protection des bois avec un aspect mat.
- Travaux de maintenance sur site : application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés.
- **ATTENTION : ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé**

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Microporeux : Imprègne les bois tout en les laissant respirer.
- Adapté pour une application à basse température jusqu'à 5°C
- Apprêt pouvant recevoir des finitions glycérophthaliques, polyuréthanes et acryliques en phase aqueuse
- Adhère sur bois, plâtre et dérivé, béton, ancien fond peint, acier, alu et PVC rigide

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le WOODSOB Blanc)

<i>Aspect du film</i>	Mat
<i>Teintes</i>	Blanc
<i>Densité</i>	1.33 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	<b>Poids</b> : 69.6 % ± 2.0 – <b>Volume</b> : environ 49 % 10 m <sup>2</sup> /litre pour 50µm secs soit 105µm humide

<i>Séchage à 20°C / 10°C / 5°C</i>	<b>Hors poussière</b> : 30 min / 50 min / 4 h <b>Sec toucher</b> : 2h / 5 h / 6h <b>Apparent complet</b> : 24h / 28h / 30h
------------------------------------	--

<i>Recouvrement minimum</i>	
- <i>A la brosse</i>	- par finition glycérophthalique bâtiment base white spirit : 2 h à 20°, 8h à 10°C, 24h à 5°C - par finition acrylique phase aqueuse : 24 h à 5, 10 et 20°C
- <i>Au pistolet</i>	- par finition glycérophthalique industrielle ou finition polyurethane : 24 h à 5,10 et 20°C
<i>Conditionnement</i>	0.75 Litres - 3 Litres - 15 Litres
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	<b>Bois</b> : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Appliquer sur bois sec, nu et propre. <b>Acier</b> : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3 <b>PVC rigide</b> : égrenage suivi d'un dépoussiérage.
<i>Conditions d'application</i>	<b>Température support</b> : 5°C à 25°C - <b>Température ambiante</b> : 5°C à 30°C <b>Hygrométrie</b> : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	<b>Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse</b> Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739) Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 8 à 10% A la brosse : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant : white spirit, white spirit désaromatisé D40 (réf. 08739)

## SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

*Sur bois* 1 couche de WOODSOB + 1 couche de LAQUE SATIN MICROPOREUSE

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>Classification COV</i>	404g/litre (pour le WOODSOB BLANC). classe de COV iPS, valeur maxi de la classe 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## REMARQUE

Les peintures alkydes ou glycérophtaliques ont une tendance naturelle au jaunissement en l'absence de lumière. La chaleur et certains produits chimiques comme l'ammoniaque peuvent amplifier le phénomène.

**Fait le 22/12/2021. Annule les versions précédentes.**

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.

Page 2/2