



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



POLYSOB.O.

Pour supports en acier apprêté

POLYURETHANE BI-COMPOSANT



DEFINITION

- Finition polyuréthane bi-composante brillante en phase aqueuse.
- Séchage rapide.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Mise en peinture de supports métalliques apprêtés.
- Mise en peinture de finition de carrosserie agricole et industrielle.
- Finition pour systèmes de bonne durabilité avec un primaire époxy ou polyuréthane en première couche.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Excellente durabilité en exposition extérieure.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Bonne résistance en atmosphère agressive.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le POLYSOB.O. Blanc réf. 28387)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teintes</i>	Système à teinter SOBCOLOR.0
<i>Densité</i>	1.23 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 54% ± 2 – Volume : 43%
<i>Rendement théorique</i>	7 m ² /kg à la couche (pour 50µm secs)
<i>Épaisseur recommandée</i>	50µm secs ; 115µm humides L'épaisseur sèche déposée doit être inférieure à 60µm secs pour éviter le phénomène de piqûre.
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 1h30 / Sec toucher : 10h / Apparent complet : 24h
<i>Recouvrable par lui-même</i>	De 24h à 15 jours sans égrenage
<i>Conditionnement</i>	Kit de 1kg : base 0.75kg – durcisseur 0.25kg Kit de 4kg : base 3kg – durcisseur 1kg Kit de 20kg : base 15kg – durcisseur 5kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C Ne pas faire voyager à une température inférieure à 0°C. Stocker hors gel.

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	A utiliser directement sur les apprêts suivants : GALPRIM, SOBPRIM BT, APPRET POLYACRYSOB
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none"> ▪ Base : 75% ▪ Durcisseur réf. 28386B : 25% Ne mélanger le durcisseur et la base qu'avant utilisation
<i>Durée de vie en pot</i>	1h
<i>Préparation du produit</i>	Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Si possible, utiliser un agitateur. Le non-respect du dosage ou un mauvais mélange provoque de graves désordres. NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet Airless, Pistolet Pneumatique, Brosse
<i>Diluant</i>	Eau du robinet
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless 45/1 : 5% maximum – (limite de coulure : 175µm humides) Au pistolet pneumatique : 5 à 10% - (limite de coulure : 75µm humides) A la brosse : 5% - (limite de coulure : 175µm humides) Les polyuréthanes sont sensibles à l'eau. Dans le cas d'une application au pistolet pneumatique, s'assurer que l'air de pulvérisation soit bien sec.
<i>Nettoyage des outils</i>	Eau du robinet avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur supports métalliques apprêtés</i>	1 couche de POLYSOB.O.
--	-------------------------------

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6a2
<i>COV (pour la réf. 28387)</i>	133 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 140 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 22/11/2019. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.