

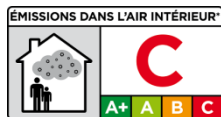


Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

SOBEPOX[®] SI

Pour support en acier

LAQUE DE FINITION EPOXYDE A HAUTE RESISTANCE CHIMIQUE



DEFINITION

- Finition époxyde brillante à deux composants en phase solvant à haute résistance chimique.
- Application pistolets.

UTILISATIONS

- Mise en peinture de machines outils, châssis, carters, systèmes hydrauliques, boîtes de transfert, etc.
- Protection de pièces et structures métalliques diverses en ambiance industrielle et mécanique.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Bonne résistance aux projections et au contact des produits chimiques (voir tableau test de résistance chimique en suivant).
- Bonne tenue aux hydrocarbures et aux huiles minérales.
- **Les finitions époxydes en raison du durcisseur ont tendance à jaunir.**
- **En exposition extérieure, sous l'action des UV, il se produit un « farinage » (perte de brillant).**

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le SOBEPOX[®] SI blanc réf. 28812)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teintes</i>	Système à teinter SOBCOLOR [®] .S
<i>Densité</i>	1.20 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 61.7 % ± 2.0 – Volume : environ 47 %
<i>Rendement théorique</i>	8 m ² /kg pour 50µm secs soit 104µm humide
<i>Séchage à 20°C</i>	Hors poussière : 3h Sec toucher : 7h Apparent complet : 32h
<i>Recouvrement par lui-même</i>	De 24 h à 1 semaine
<i>Propriétés finales atteintes</i>	7 jours
<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés : Kit de 3 kg : base 2.7 kg – durcisseur 0.3 kg Kit de 15 kg : base 13.5 kg – durcisseur 1.5 kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	A appliquer impérativement sur un primaire anticorrosion époxydique (type Primaire EM2, Galprim, Sobprim BT2...)
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 25°C Température ambiante : 8°C à 30°C Hygrométrie : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Rapport de mélange en poids</i>	<ul style="list-style-type: none">• <u>Base</u> : 90%• <u>Durcisseur réf.28811B</u> : 10%
<i>Mûrissement du mélange</i>	5 min
<i>Durée de vie du mélange à 20°C</i>	7 h
<i>Préparation du produit</i>	Mélanger la partie base et durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Utiliser un agitateur si possible. Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes). NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse (uniquement sur petites surfaces) Diluant : Diluant Epoxyde (réf. 05305) Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 10% A la brosse : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant Epoxyde (réf. 05305) avant séchage

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier</i>	1 couche de primaire époxy type GALPRIM ou PRIMAIRE EM2 (50µm à 80µm secs) 1 couche de finition SOBEPOX® SI (50µm à 60µm secs)
------------------	--

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 6b1
<i>COV (pour la réf 28812)</i>	459g/l. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

TESTS DE RESISTANCE CHIMIQUE (par contact sous verre de montre à 20°C pour le SOBEPOX® SI Sobcolor blanc réf. 28813R9010)

Légende :

	Résistance au contact
	Résistance avec altération esthétique du film
	Non adapté NA ou non testé

	24 h	1 semaine	2 semaines
Acide nitrique 10%			
Acide phosphorique 50%	NA	NA	NA
Acide sulfurique 38 %			
Ad Blue Technik'a			
Alcool isopropylique			
Ammoniaque 20,5%			
Eau			
Eau de javel 2,6%			
Eau oxygénée 3% (10 volumes)			
Ethanol dénaturé 95%			
Gazole			
Huile de coupe Virax huile minérale			
Huile moteur à 95°C Total 15W40			
Huile moteur Total 15W40			
Lave Glace parfumé Renault (-20°C)			
Lessive Saint-Marc 100 g/L			
Liquide de frein Jurid dot 3	NA	NA	NA
Liquide de refroidissement Renault Glaceol RX type D			
Soude = Hydroxyde de sodium 47%			
SP95			
SP98			
Xylène	NA	NA	NA

SOBEPOX® est une marque protégée par la Société SOB SOLUTIONS en France et à l'international. Tout usage de la marque SOBEPOX® sans l'accord préalable de la Société SOB SOLUTIONS donnera lieu au paiement des dommages et intérêts.

Fait le 09/03/2021. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.