



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment  
Résines de Sol  
Pâtes Pigmentaires  
Revêtements alimentaires et ACS



# MICASOB SR T

## Pour supports en acier

### PRIMAIRE EPOXY BI-COMPOSANT



#### DEFINITION

Réf. 27785

- Primaire époxy bi-composant à séchage et recouvrement rapide à haut extrait sec volumique
- Primaire et intermédiaire d'usage universel des systèmes de protection anticorrosion de l'acier
- Produit sous marquage ACQPA pour les systèmes certifiés anticorrosion en Im2 ANI 1287
- Permet des manutentions rapides
- Application pistolet

#### UTILISATIONS

- Primaire anticorrosion, primaire d'adhérence
- Finition pour systèmes immergés

#### PRINCIPALES PROPRIETES

- Réticulation et séchage rapide
- Bonne protection anticorrosive grâce à l'oxyde de fer micacé lamellaire (effet barrière) et aux phosphates de zinc (effet anticorrosion)
- Couche de finition pour système anticorrosion en immersion dans l'eau douce et eau de mer
- Applicable en forte épaisseur

#### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C sans dilution)

Teintes Beige verdâtre (réf. 27785)  
Densité 1.60 ± 0.05  
Extrait sec **Poids** : 81.0 % ± 2.0 % – **Volume** : environ 65 %

Rapport de mélange **Poids** : base 88 % - durcisseur (réf. 26616B) 12 %  
Mûrissement du mélange 5 min  
Durée de vie en pot 6h

Épaisseurs recommandées 620 µm humides ; 400 µm secs  
Rendement théorique 1000 g/m<sup>2</sup> pour 400 µm secs soit 1 m<sup>2</sup>/kg  
Séchage Pour un film de MICASOB SR T de 400 µm secs

Température ambiante	5°C	10°C	20°C
Hors poussière	5h	4h	3h
Sec au toucher	24h	24h	10h
Sec apparent complet	72h	48h	30h
Délai de recouvrement minimum			6h
Délai de recouvrement maximum *			18 mois

Les temps de durcissement et de séchage dépendent de la température de l'air et du support, des conditions de ventilation et de l'épaisseur du film. En dessous de 0°C, le séchage est fortement retardé. Avant de recouvrir le MICASOB SR T s'assurer de sa propreté

\* Le délai de recouvrement maximum est fonction des conditions environnementales et du système appliqué. L'applicateur devra assurer une préparation de surface appropriée avant mise en peinture

*Conditionnement* Emballages séparés et pré-dosés :  
**Kit de 25 kg** : base 22 kg – durcisseur 3 kg

*Stockage* Maximum 24 mois sous abri et à une température ambiante comprise entre 0°C et 35°C

## MISE EN ŒUVRE

*Préparation de surface* **Sur acier neuf** : décapage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 minimum, selon ISO 8501-1, avec une rugosité « Moyen G » (Rt : 50-75 µm)

*Conditions d'application* **Température support** : 0°C à 40°C - **Température ambiante** : 0°C à 40°C  
La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation pendant l'application et le séchage. Vérifier que le support soit sec et exempt de glace ou de givre  
**Hygrométrie** : maximum 85 % HR

*Matériel d'application* **Pistolet Airless** avec un rapport de pompe d'au moins 70/1, pression en sortie de buses d'environ 350 bars et buse de 0.017 pouces  
Une application à la brosse ou au rouleau est possible en retouche et pour des petites surfaces

*Diluants* **Rapide** : Diluant Epoxyde Rapide (réf. 21430)  
**Lent** : Diluant Epoxyde (réf. 05305)

*Taux de dilution* **Pistolet Airless** : 5 %

## CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

*Classification AFNOR* Famille I Classe 6b  
*COV* 286 g/litre selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l  
*Hygiène et Sécurité* Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur  
Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

## REMARQUES

- A une température inférieure à 5°C, la viscosité du MICASOB SR T est beaucoup plus élevée qu'à 20°C. Ajuster le taux de dilution pour obtenir un film tendu et fermé, en considérant le diamètre de la buse et la température ambiante
- Assurer une bonne ventilation lors des opérations d'application et de séchage pour faciliter l'évaporation des solvants

Fait le 18/11/2020. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.