



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

SILICES MN478-M407-S48-Q209 et CORINDON-COR496

Pour sols bétons

SILICES



DEFINITION

Charges minérales associées à notre gamme de sol, permettant de réaliser des tirés à zéro, chapes de masse, mortiers, peintures antiglissantes et revêtements antidérapants

- M407 : Silice fine de granulométrie moyenne d'environ 30 microns
- S48 : Silice fine de granulométrie 100 à 315 microns
- Q209 : Silice de granulométrie 315 à 800 microns
- MN478 : Silice de granulométrie 105 à 300 microns ; granulométrie étudiée pour la réalisation de mortiers
- COR496 : Corindon de granulométrie 600 à 850 microns

UTILISATIONS

	Utilisation	Fonction	Produits associés
M407	Tiré-à-zéro	Atténuation des joints de carrelages horizontaux	PRIMER SOBSYL
S48	Tiré-à-zéro ; chape de masse	Egalisation et uniformisation des chapes béton horizontales	RESINE EPOXYSOB LC et LCA
S48	Peinture film mince	Antiglissant	PU ROULEAU EPOSOB 1000 SOBOX SOBAQUA 2K
S48 Q209	Mortier	Rebouchage	PRIMER SOBSYL PRIMERSOB EP.VI
Q209	Revêtement film semi-épais	Antidérapant standard	EPOX 100
COR496	Revêtement film semi-épais	Antidérapant fort	EPOX 100
MN478	Mortier	Rebouchage	PRIMER SOBSYL PRIMERSOB EP.VI CELERSOB PRIMAIRE

MISE EN ŒUVRE

M407 : Voir détails de mise en œuvre dans la fiche technique du PRIMER SOBSYL (réf. 25854)

S48 : **Tiré-à-zéro, chape de masse :** silice à incorporer à la résine

S48 : **Peinture film mince antiglissant :** silice projetée à refus sur la 2^{ème} couche de peinture encore fraîche. Laisser sécher suivant les données de la fiche technique du produit associé, éliminer le surplus par balayage de la silice non fixée. Appliquer la 3^{ème} couche de peinture.

S48, Q209 et MN478 : **Mortier epoxy ou aspartique :** silice à incorporer dans la résine

Q209 et COR496 : **Revêtement antidérapant :** les Q209 et COR496 sont projetés à refus sur la 2^{ème} couche encore fraîche du système. Laisser sécher suivant les données de la fiche technique du produit associé, éliminer le surplus par balayage de la silice non fixée. Appliquer la 3^{ème} couche de revêtement
Pour plus de détails et les consommations, se référer aux fiches techniques des produits associés

Conditionnement Emballages de 8 et 25 kg (uniquement en 25 kg pour M407, MN478 et COR496)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Non concerné
<i>COV</i>	Non concerné
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 20/11/2020. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.