



DEFINITION

- Primaire d'accroche universel, antirouille et fixateur à base de résine acrylique modifiée
- Contient du phosphate de zinc et des charges lamellaires
- Couche de protection à haut pouvoir couvrant et à séchage rapide
- Doit être recouvert par une laque de finition adaptée pour assurer une protection anticorrosion efficace

UTILISATIONS

- Primaire pour supports du bâtiment (placoplâtre, enduit, dalles de plafond, PVC etc.)
- Couche d'apprêt pour bois (essences nationales) en intérieur
- Protection d'éléments de structures en acier, acier galvanisé, zinc, aluminium et métaux non ferreux (grilles, portails, contrevents, etc...)
- Travaux de maintenance sur site : application sur anciens fonds peints adhérents soigneusement préparés

PRINCIPALES PROPRIETES

- Primaire d'adhérence
- Adapté pour une application à basse température, jusqu'à 5°C
- Apprêt pouvant recevoir :
 - des finitions glycérophthaliques et polyuréthanes bicomposants, en phase aqueuse et en phase solvant
 - des finitions acryliques et glycérophthaliques en phase aqueuse
- Excellente résistance à la saponification sur les supports basiques (béton, acier galvanisé etc.)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le blanc réf. 28912)

Aspect du film Mat

Teinte Blanc

Densité 1.42 ± 0.05

Extrait sec **Poids** : 70.5 % ± 2.0 – **Volume** : environ 47%

Rendement théorique 9 à 10 m²/litre pour 50µm secs soit 100µm humide

Séchage à 20°C / 10°C **Hors poussière** : 2h / 5h

Sec au toucher : 4h / 5h

Apparent complet : 9h / 24h

Recouvrement mini à 20/10°C

- par finition alkyde base white spirit ou par lui-même : 4h/5h

- par finition glycérophthalique industrielle ou finition polyuréthane : 4h/5h

- par finition acrylique ou alkyde en phase aqueuse : 24h/24h

Conditionnement 0.75 Litre - 3 Litres - 10 Litres

Stockage Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Les supports devront être propres, secs, absorbants et non souillés de substances pouvant entraîner une mauvaise adhérence. Ils devront être préparés conformément au DTU 59.1 et/ou 59.3. Il conviendra d'éliminer toutes traces de salissure, corps étrangers ainsi que les parties friables, pulvérulentes etc. Acier : Idéalement sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3 Acier galvanisé, aluminium et métaux non ferreux : dégraissage soigné Bois : égrenage suivi d'un dépoussiérage. Appliquer sur bois sec, nu et propre. PVC rigide : dégraisser avec de l'alcool isopropylique.
<i>Conditions d'application</i>	Température du support : 5°C à 25°C - Température ambiante : 5°C à 30°C Hygrométrie : maximum 80 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation
<i>Matériel d'application</i>	Pistolet airless, pistolet pneumatique, brosse et rouleau microfibre polyester 10 mm
<i>Diluant et taux de dilution</i>	Diluant White Spirit Désaromatisé D40 (réf. 08739) Au pistolet airless : prêt à l'emploi, buse de 0.017 pouce, pression en sortie de buse 200 bars Au pistolet pneumatique : 10 % maximum A la brosse ou au rouleau : prêt à l'emploi
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant White Spirit Désaromatisé D40 (réf. 08739)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier</i>	1 couche d'UNISOB + 2 couches de finition adaptée
<i>Autre support</i>	1 couche d'UNISOB + 1 couche de finition adaptée

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 7b1
<i>COV</i>	420 g/l. Selon 2004/42/CE : sous-catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Fait le 25/09/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.