



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

EPOX 125

Pour sols bétons

EPOXY BI-COMPOSANT



* Les consommations sont différentes selon le type d'outils d'application (voir rendement théorique)

DEFINITION

- Résine époxydique bi-composante sans solvant à haut extrait sec volumique réalisable dans une grande variété de coloris.
- Film semi-épais de 200µm
- Protège les sols contre l'usure par la qualité structurelle du revêtement obtenu et par son épaisseur
- Résine autolissante par ajout de silice S48 permettant d'obtenir un film de 1 à 2 mm et 3 mm

UTILISATIONS

- Sols bétons à usage industriel et commercial. Peut être appliquée aussi sur les murs
- Sols de garages et parkings
- Protection contre la corrosion du béton en ambiance agressive
- Utilisation intérieure uniquement (farinage des résines époxydiques en extérieur)

PRINCIPALES PROPRIETES

- Protège les sols contre l'usure et les attaques des produits chimiques
- Résiste aux huiles minérales, essences, fuel
- Application facile, sans émanation de solvant
- Permet d'obtenir en une couche un film sec d'environ 200µm soit la valeur de 3 à 4 couches de peintures en film mince
- Adapté au stationnement et circulation de véhicules (résistance aux pneus chauds)

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour l'EPOX 125 gris RAL 7042)

Aspect du film	Brillant
Teintes	Système à teinter SOBCOLOR®E
Densité	1.58 ± 0.05
Extrait sec	Poids : > 99 % – Volume : > 98 %

Rendement théorique	<ul style="list-style-type: none"> ▪ 3 m²/kg à la couche, très variable suivant la rugosité et la porosité des supports ▪ 0.71 m²/kg pour la version autolissante application à la spatule SPADP2 ▪ 0.4 m²/kg pour la version autolissante avec silice incorporée application spatule SPADP4 ▪ 0.2 m²/kg pour la version autolissante avec silice incorporée application spatule SPADP7
Séchage à 20°C	Pour une protection longue durée, une 2ème couche peut être appliquée à 24h d'intervalle
Séchage à 12°C	Circulable avec précautions de 24 à 48h
	Circulable avec précautions de 48 à 60h

Recouvrement par lui-même	De 24h à 10j maximum, sans égrenage
Propriétés finales atteintes	7 jours à 20°C

Conditionnement	Emballages séparés et pré-dosés :
	Kit de 5kg : base 4.1kg – durcisseur 0.9kg
	Kit de 15kg : base 12.3kg – durcisseur 2.7kg
Stockage	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface

Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Conditions d'application

Température support : 5°C à 25°C - **Température ambiante** : 8°C à 30°C

Hygrométrie : maximum 70 % HR

La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Si les conditions climatiques se rapprochent des limites, chauffer et ventiler la pièce pour obtenir un air sec. Le non-respect de ces conditions pendant l'application ou le séchage peut conduire à des défauts de surface, surface poissante, taches blanches après aspersion d'eau (carbamatation). La reprise de ces défauts passe par l'application d'une couche supplémentaire dans de bonnes conditions climatiques.

Nettoyage des outils

Diluant Epoxyde réf. 05305 avant séchage

Version lisse film semi épais d'environ 200 microns secs*Rapport de mélange en poids*

- Base : 82%
- Durcisseur réf. 13317B : 18%

*Durée de vie du mélange à 20°C**Préparation du produit*

1h. Une élévation de température la diminue fortement

Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Si possible, utiliser un agitateur. **Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes)**

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Matériel d'application

Brosse, rouleau

Version autolissante épaisseur de 400 à 600 µm*Rapport de mélange en poids*

- Base : 82%
- Durcisseur réf. 13317B : 18%

*Durée de vie du mélange à 20°C**Préparation du produit*

1h. Une élévation de température la diminue fortement

Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Si possible, utiliser un agitateur. **Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes).** Une fois le produit parfaitement homogénéisé, laisser reposer 5 minutes pour un complet débullage avant utilisation. Répandre sur le sol le mélange et répartir uniformément à l'aide d'une spatule crantée à dents pointues, permettant de déposer une couche d'épaisseur régulière. Lisser en inclinant fortement la spatule, et en caressant la surface du film. Une usure des dents de la spatule se produit à l'utilisation : il est donc nécessaire de changer de spatule tous les 75 m².

Pour obtenir un aspect de surface parfait, terminer l'application par un débullage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Matériel d'application

Spatule crantée SPADP2 (400 µm secs) ou SPADP4 (600µm)

Version autolissante avec silice incorporée épaisseur de 800 à 1500 µm*Rapport de mélange en poids**Durée de vie du mélange à 20°C**Préparation du produit*

Mélanger un sac de 8kg de silice S48 dans un kit de 15kg d'EPOX 125 soit un total de 23 kg

1h. Une élévation de température la diminue fortement

Mélanger la partie base et le durcisseur en respectant le dosage. Ajouter la silice (S48) et bien homogénéiser le mélange afin d'obtenir une répartition régulière des particules de silice. Les emballages sont pré-dosés. Laisser murir 5 min puis mélanger à nouveau. Si possible, utiliser un agitateur. **Un mauvais mélange entraîne systématiquement des problèmes de durcissement (parties collantes).** Une fois le produit parfaitement homogénéisé, laisser reposer 5 minutes pour un complet débullage avant utilisation. Répandre sur le sol le mélange et répartir uniformément à l'aide d'une spatule crantée à dents pointues, permettant de déposer une couche d'épaisseur régulière. Lisser en inclinant fortement la spatule, et en caressant la surface du film. Une usure des dents de la spatule se produit à l'utilisation : il est donc nécessaire de changer de spatule tous les 75 m².

Pour obtenir un aspect de surface parfait, terminer l'application par un débullage à l'aide d'un rouleau débulleur à picots

NE JAMAIS FRACTIONNER LES KITS

Matériel d'application

Spatule crantée réf. SPADP4 (800 µm secs) ou spatule SPADP7 (1500 µm secs)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

Sur béton 1 couche de PROTECSOB® PRIM EPVI, PRIMER SOBSYL ou PRIMER SOBQUICK puis
Version film semi-épais : 1 à 2 couches d'EPOX 125 suivant l'importance du passage
Version autolissante : 1 couche d'EPOX 125

PRECAUTIONS

- L'EPOX 125 ne doit pas être appliqué directement sur béton. Il est impératif d'appliquer un fixateur époxy. Le choix du PROTECSOB® PRIM EPVI permet de constituer un système complet sans solvant favorisant la sécurité et le confort de l'applicateur.
Respecter les intervalles de recouvrement indiqués sur leurs fiches techniques respectives

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ce produit est destiné principalement à des sols de locaux à usage technique et professionnel, ainsi qu'à des garages parking. Une utilisation pour des sols de pièces d'habitation est déconseillée, l'aspect esthétique du revêtement pouvant être altéré au vieillissement et à l'usage.

PROPRIETES DU FILM SEC

Adhérence par traction (béton) **4.7 MPa** (selon la norme NF EN 1542 : 1999)
Résistance à l'abrasion Durée de l'essai 1000 tours avec un abrasimètre TABER, selon la norme NF EN ISO 7784-2
Perte moyenne de masse : **7 mg pour 100 tours**, Meule CS10. Charge appliquée 1000g
Perte moyenne de masse : **28 mg pour 100 tours**, Meule H22. Charge appliquée 1000g

CAS PARTICULIERS

- La résistance à l'abrasion et la conservation de l'aspect esthétique initial du revêtement peuvent être améliorées par l'application entre 24h et 10 jours après d'une couche de vernis polyuréthane en phase solvant VERBLOC ou en phase aqueuse VERBLOC.O
- Pour certains locaux où les problèmes de sécurité rendent nécessaire un revêtement adapté, il est possible de constituer :
 - **Un revêtement antidérapant : rugosité très prononcée :**
 - 1 couche de fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
 - 1 couche d'EPOX 125 à raison de 3 m²/kg
 - Projection de corindon, du type COR496 à raison d'environ 0.25 m²/kg sur la couche d'EPOX 125 fraîche.
 - Le lendemain, élimination par balayage du corindon non fixé (rendement du corindon après balayage 0.6 m²/kg)
 - Application d'une 2ème couche d'EPOX 125 à raison de 1.4 m²/kg
 - **Un revêtement antidérapant : rugosité prononcée :**
 - 1 couche de fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
 - 1 couche d'EPOX 125 à raison de 3 m²/kg
 - Projection de silice sèche et calibrée, type Q209 à raison d'environ 0.33 m²/kg sur la couche d'EPOX 125 fraîche.
 - Le lendemain, élimination par balayage de la silice non fixée (rendement de la silice après balayage 0.9 m²/kg)
 - Application d'une 2ème couche d'EPOX 125 à raison de 1.4 m²/kg
 - **Un revêtement antiglissant :**
 - 1 couche fixateur époxy, PROTECSOB® PRIM EPVI (référence 26608)
 - 1 couche d'EPOX 125 à raison de 3 m²/kg avec incorporation dans le seau d'EPOX 125 de l'additif SOBTEX antiglissant réf 26456 (1 dose de 100 g d'additif SOBTEX dans 1 seau de 5 kg d'EPOX 125 ou 3 doses dans un seau de 15 kg).
 - Le lendemain, application d'une 2ème couche d'EPOX 125, à raison de 3 m²/kg

NETTOYAGE, TRAITEMENT ET ENTRETIEN DES SOLS EN EPOX 125

- **Nettoyage de l'EPOX 125 visant à éliminer les graisses et les traces de pneus :**

Utiliser le détergent basique SOBNET en lavage manuel ou autolaveuse. Afin de supprimer certaines traces récurrentes d'autres détergents peuvent être nécessaires.

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b

COV ≤ 1g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/j, valeur limite de la classe : 500 g/l

Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Fait le 04/07/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.