



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS



METALTHANE

Pour supports en acier

LAQUE HAUTE PERFORMANCE ANTICORROSION



DEFINITION

- Laque antirouille de finition à base d'alkyde uréthane pour application directe sur acier et métaux ferreux.
- Pigmentation renforcée avec un inhibiteur de corrosion
- Réalisable en toute teinte grâce à notre système à teinter SOBCOLOR® S tout en conservant ses propriétés anticorrosion
- Application brosses, rouleaux et pistolet.

UTILISATIONS

- Protection de travaux de serrurerie (portail, grille, rambarde, garde-corps...).
- Rénovation de matériels de travaux publics.
- Travaux d'entretien en milieu industriel.
- Charpentes métalliques de bâtiments industriels et commerciaux, en neuvage et en entretien.

PRINCIPALES PROPRIETES

- Protection contre la corrosion et les intempéries
- Séchage rapide même à basse température
- Facilité d'application
- Evite l'utilisation d'un primaire (2 couches avec le même produit).
- Viscosité adaptée pour une application ultra garnissante à la brosse au rouleau et au pistolet.
- Bon rendu et haut pouvoir garnissant

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (à 20°C pour le METALTHANE blanc pur RAL 9010)

<i>Aspect du film</i>	Brillant
<i>Teintes</i>	Système à teinter SOBCOLOR S
<i>Densité</i>	1.23 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	Poids : 70.2 % ± 2.0 % – Volume : 58.2 %
<i>Rendement théorique</i>	10 à 12 m ² /kg à la couche
<i>Epaisseur recommandée</i>	50 µm secs ; 90 µm humides
<i>Epaisseur sèche maxi possible</i>	80 µm secs
<i>Séchage à 20°C / 10°C / 30°C</i>	Hors poussière : 40min / 2h / 30min Sec toucher (manipulable) : 12h / 18h / 8h Apparent complet (sec a cœur) : 36h / 2j / 24h
<i>Temps recouvrement mini</i>	24h
<i>Conditionnement</i>	1kg - 5kg - 15kg
<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 5 et 35°C

MISE EN ŒUVRE

<i>Préparation de surface</i>	Sur acier : Idéalement par sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5 ou dégraissage et brossage au degré de soins St2 – St3. Sur primaires cités ci-après en respectant le délai de recouvrement donné par la fiche technique : <ul style="list-style-type: none">- Primaires glycérophtaliques : APPRET ARHS, APPRET UPB- Primaires époxydes : GALPRIM, APPRET EPOXY R- Primaire universel : PRIMER VINYL EPOX
<i>Conditions d'application</i>	Température support : 5°C à 35°C - Température ambiante : 8°C à 35°C Hygrométrie : maximum 70 % HR La température du subjectile doit être supérieure de 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation.
<i>Préparation du produit</i>	Bien homogénéiser le produit de préférence à l'aide d'un agitateur mécanique à vitesse lente. Ajouter si nécessaire le diluant sous agitation.
<i>Matériel d'application</i>	Brosse, rouleau polyamide texturé 7 à 10 mm, pistolet airless, pistolet pneumatique, ,
<i>Diluant</i>	Diluant SN3 (réf. 08803)
<i>Taux de dilution</i>	Au pistolet airless : 5 à 8% Au pistolet pneumatique : 8 à 10% A la brosse et au rouleau : 0 à 5%
<i>Nettoyage des outils</i>	Diluant SN3 (réf. 08803)

SYSTEME D'APPLICATION RECOMMANDE

<i>Sur acier</i>	2 couches de METHALTHANE Le METHALTHANE peut être classé en catégorie de corrosivité : <ul style="list-style-type: none">- C2 moyenne pour des épaisseurs de 2x50 microns secs selon la norme NF EN ISO 12944-5- C2 haute ou C3 moyenne pour des épaisseurs de 2x80 microns secs selon la norme NF EN ISO 12944-5. Pour d'autres classes de corrosivité nous consulter. Ces données sont valables sous réserve d'une maîtrise des épaisseurs sur la totalité du support, et notamment sur les arêtes vives, et d'une parfaite préparation de surface qui doit être conforme aux normes ISO 12944-4, ISO 8501-1 et ISO 8503-1
------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

<i>Classification AFNOR</i>	Famille I Classe 4a
<i>COV (RAL 9010)</i>	363 g/litre. Selon 2004/42/CE : sous catégorie A/i, valeur limite de la classe : 500 g/l
<i>Hygiène et Sécurité</i>	Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

CAS PARTICULIERS

▪ Les couleurs métallisés :

Seule une application au pistolet pneumatique peut donner des résultats esthétiques acceptables.

Une application au pistolet airless et surtout à la brosse ou au rouleau est totalement déconseillée (résultats esthétiques décevants laissant apparaître des différences très importantes de nuances résultant d'une orientation différenciée des particules du pigment aluminium).

Il sera difficile d'obtenir un aspect uniforme sur une grande surface (nuançage sur les zones de reprises).

RESTRICTION D'UTILISATION

- Ne pas utiliser sur primaires riches en zinc et sur acier galvanisé

Fait le 29/08/2024. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.