



Peintures Anticorrosion, Industrie et Bâtiment
Résines de Sol
Pâtes Pigmentaires
Revêtements alimentaires et ACS

ENDUIT SOBEOX[®] SR

Pour sols et murs en béton

Pâte époxy sans solvant



DEFINITION

- Mastic ou enduit époxy bi-composant, sans solvant, d'aspect lisse non rugueux à séchage rapide

UTILISATIONS

- Ragréage, rebouchage de cavités, remplissage des fissures
- Adapté au colmatage de grosses fissures et de cavités, même en vertical
- Ratisage, reprofilage
- Réalisation de congés et de chanfreins
- Collage de bandes plastiques pour le pontage de fissures

PRINCIPALES PROPRIETES

- Recouvrable et circulaire 6h après application
- Utilisable en couche épaisse jusqu'à 1 cm sans coulure grâce à sa thixotropie
- Adhérent sur béton et acier
- Sans retrait
- Résistance mécanique élevée
- Recouvrable par des finitions époxyes ou polyuréthanes bi-composant

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES (du mélange à 20°C pour la référence 29182)

<i>Teinte</i>	Gris
<i>Densité</i>	2.07 ± 0.05
<i>Extrait sec</i>	En poids et en volume : ≥ 99%

<i>Conditionnement</i>	Emballages séparés et pré-dosés :
	Kit de 1.5 kg : base 900 g – durcisseur 600 g
	Kit de 5 kg : base 3 kg – durcisseur 2 kg

<i>Stockage</i>	Maximum 12 mois en emballage d'origine non ouvert et à une température ambiante comprise entre 15 et 35°C. A des températures inférieures, une cristallisation de la partie résine peut se produire, qui est parfaitement récupérable par stockage quelques heures à 30°C minimum.
-----------------	---

MISE EN ŒUVRE

Préparation de surface Les supports béton devront être conformes au DTU 59.3. Se référer au « Guide de préparation de surface des supports bétons »

Les supports en acier devront être traités par :

- Dégraissage et/ou brossage au degré de soins St2 – St3, en cas d'enrouillement
- Sablage ou grenailage par projection d'abrasifs secs au degré de soins Sa 2.5

Conditions d'application **Température d'application :** de 5°C à 35°C

Hygrométrie : maximum 80 % HR

La température du subjectile doit être supérieure d'au moins 3°C à la température calculée du point de rosée pour éviter toute condensation

Rapport de mélange **En poids :** Base 29182A : 60% / durcisseur réf. 29183B : 40%

Durée de vie en pot 1h20 à 20°C
(pour 0.3 kg de mélange)

Préparation du produit Bien mélanger la base et le durcisseur de manière à obtenir une pâte homogène

Matériel d'application Spatule, couteau, taloche,...

Temps de séchage 20°C/ 10°C **Hors poussière :** 40 min / 50 min

Sec toucher : 4h / 16h

Apparent complet : 6 h / 28 h

Délai de recouvrement à 20°C De 6h à 1 mois (par époxy ou PU bi-composant)

PROPRIETES DU FILM SEC

Dureté Shore D 82 ± 2 (7 jours) à 20°C

Résistance à la compression 108.9 MPa (NF EN 12190, 28 jours à 23° et 50% HR)

CARACTERISTIQUES REGLEMENTAIRES

Classification AFNOR Famille I Classe 6b

Classification COV Non concerné

Hygiène et Sécurité Etiquetage conforme aux directives européennes en vigueur

Consulter la fiche de données de sécurité correspondante

Pour usage professionnel ou industriel exclusivement

Fait le 20/03/2025. Annule les versions précédentes.

Ces informations correspondent à l'état actuel de nos connaissances et n'ont d'autre but que de vous renseigner sur nos produits et leurs possibilités d'applications. Elles sont données avec objectivité et n'impliquent aucune garantie de notre part. En raison des évolutions techniques et de nos acquis, les données de la présente fiche peuvent être modifiées et révisées à tout moment. Il appartient à l'utilisateur du produit de vérifier auprès de nos services que cette fiche n'a pas été remplacée par une édition plus récente.